

# 虎丘区奥氏体不锈钢晶间腐蚀检测机构

产品名称	虎丘区奥氏体不锈钢晶间腐蚀检测机构
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1300.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

## 产品详情

为了避开晶间腐蚀，可采用小的焊接电流，大的焊接速度，短弧焊；焊条不作横向摆动，多层多道焊时，待先焊一层完全冷却下来后再焊下一道。甚至用冷水浇等措施来加速焊缝的冷却，以减少在上述温度区的停留时间。与腐蚀介质接触的一面焊缝应该尽可能\*后焊接，使它远离热循环作用。还有就是选用低碳焊材，比如焊304的时候用308L，那个L就代表低碳。

希望我的回答对你有帮助，如果满意请采纳~

奥氏体不锈钢压力容器晶间腐蚀的原因是什么

不锈钢主要的原因

有一些

下面不是全部

使用温度过高

在500-800度之间为不锈钢的敏化范围

容易发生晶间腐蚀.

另外在一些腐蚀介质的影响下

沿焊缝线

热影响区容易产生晶间腐蚀。主要原因是在不同条件下

C和Cr的形成化合物

破坏了不锈钢的耐腐蚀性