

检验检测费用，其它费用不予支持，支持比例50%，金额为30000元/个。产品认证必须由国外认证公司或经认监委和行政管理部门审核、注册的分支机构并被授权的代理公司（**直接授权）进行。每个企业每种产品在一个国家只支持一次认证。维护与更新日常工作中，遇到一台三相异步电机，往往这样问，这台电机是几极的？比如是2极、4极、6极、8极.....然后通过它的极数判断它的额定转速。那么电机的极数和转速有什么关系呢？电机的极数是指每相线圈在定子圆周内均匀分布的磁极数。磁极都是成对出现，N极和S极，所以一台电机的极数*少是2极。级数越多，转速越低，极数越少，转速越高。转速和极数的关系可通过公式： $n=60f/p$ 计算。n：转速。60：60秒，我们平时所说的这台电机的转速多少，是指这台电机每分钟旋转的周数，也就是60秒旋转的周数。在plc编程中，只要涉及到数据采集和输出，都会遇到模拟量的线性变换。在西门子300plc编程中，系统自带的两个线性变换功能块FC105和FC106是*常用的两个数据转换模块。但是在博图中，模拟量的线性转换跟300PLC有一定的差异，本文详细介绍1200,1500中模拟量的线性转换问题。线性变换原理线性变换原理公式线性变换的原理很简单，比如说，在工程测量中，常会遇到4-20mA的传感器，如压力传感器或位移传感器等，要转换为0-50MPa的物理量。云段落】值班人员应熟知系统和运行方式。在发生人身触电、火灾及可能造成重大设备损坏事故时，值班人员可自行决定停电，但事后须尽快报告。对所有工具、备件、仪器、仪表及消防器材要妥善保管，不得损坏。交接班制度。值班人员必须按照值班轮流表和时间进行值班，未经允许不准随意替换。值班人员必须在接班前15分钟到达交接地点。经共同检查认为无误后，双方在交接班记录簿上签字。应交而未交接所发生的一切事故或问题由交班者负责。反思该起事故，结合笔者的实际经历，其实还有很多现场问题未说明白：从人员的角度看，作业队伍专业人员明显不足，专业素质和安全意识、技能都值得反思，而且作业队伍工作面广、战线长、人员分散、作业时间太久（持续将近2个月），可谓“遍地开花而又人困马饥”；而业主单位，同样存在专业（监护）人员不足，未能有效履行现场监督、监护的职责，或许所谓的“安全交底”、“安全监督检查”都是形式上，取得的实效值得怀疑。从安全技术角度分析，开展高风险（触电、高处坠落）作业，其停电计划单的内容与实际工作内容不符合、现场却缺乏基本的安全隔离措施、作业人员连基本的安全防护措施都没有等等，保证安全的组织措施和技术措施就更是形同虚设，让人在反思：这种问题不出问题是偶然，出了问题则是必然，说难听点就是“组织管理混乱”、“江湖一片乱麻麻”。