# 无痕超声波硬度计便携式硬化层表面洛氏布氏维氏硬度测量

产品名称	无痕超声波硬度计便携式硬化层表面洛氏布氏维 氏硬度测量
公司名称	长春时代佳创检测设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	长春市绿园区台北大街3288号春天花园三期18幢 803号房(注册地址)
联系电话	13331779426

## 产品详情

无痕超声波硬度计便携式硬化层表面洛氏布氏维氏硬度测量

#### 一、产品概述

硬度测试可采用的方法有很多种类,比较常用的有布氏、洛式、维氏、里氏试验法等。其中布氏和洛式试验力大、压痕大,对试样表面损伤较大、而维氏采用光学法进行测量,需要非常的技术人员操作,且都不能对大型工件进行直接的测试;而超声波硬度计采用超声波接触阻抗法对式样进行比较测量,具有精度高、速度快、可携带、操作简便等优点。

超声波硬度计可测量法兰盘边缘和齿轮根部冲压件、工模、薄板、表面硬化的齿和齿轮槽、锥度部分的硬度测量;以及轴和薄壁管道、容器的硬度测量;车轮、涡轮转子的硬度测量;钻头的刀口的硬度测量;焊接部位的硬度测量;能覆盖工业生产中绝大部分的黑色金属、有色金属及其合金的硬度测量,是非常理想的硬度测试仪器。

### 二、主要功能

超声波硬度计满足标准: DIN50159-1-2008; ASTM-A1038-2005; JB/T 9377-2010; JJG-654-2013; GB\T34205-2017。

10点厂家校准模式:通过10个不同硬度数值的维氏硬度块进行校准。

一点校准模式:根据不同弹性模量的材料采用一点校准,消除弹性模量的影响,达到测试精度。

多点校准模式:由于硬度转换表的各硬度制的转换误差、工件厚度、工件表面的粗糙度、工件内部受液体流动影响所带来的测量误差,采用多点校准。直接校准HRC、HRB、HRA、HB HV。

多点校准模式:针对复合材料或新材料无硬度值转换表,采用多点校准直接测试HRC、HRB、HRA

HB、HV等各种硬度制。

可测量HV、HRC、HRA、HRB、HB等多种硬度制。

测试方向:支持360°,只要使压头与被测面成90°±5°夹角,就可以进行测量操作。

3.5寸LCD彩色显示屏:屏幕主界面直接显示当前测量值,累计测量次数,大值,小值,

平均值、测量数据自动保存、测量时间、材料、硬度转换表标准。

电池规格: 3.6V, 3000mAh锂电池, 续航时间15小时。

数据存储:可存储50组测量数据和10个校准文件数据。

可外接蓝牙打印机打印测量数据(可选)或者连接电脑超级终端导出测量数据。

测试压痕小:压痕比里氏硬度计更小,需要用高倍显微镜才能观察到。

测量速度快:可在2秒内输出测试结果。

三、技术参数

超声波硬度计

## 量程范围

HV50-1599, HRC20-76, HB76-618, HRB41-100, HRA61-85.6, Mpa255-2180

#### 测量精度

HRC:  $\pm 1.2$ HRC; HB:  $\pm 3\%$ HB; HV:  $\pm 3\%$ HV;

探头试验力

2Kgf(可选0.5Kg、1Kg、5Kg、10Kg)

工作温度

工作湿度

85%

大允许

相对误差

标准块的硬度

硬度计的大允许相对误差(%)

HV<sub>10</sub>

HV5 HV2 HV1 HV0.8 HV0.3 HV0.1 <250HV 4 4 5 5 250HV-500HV 6 6 >500HV-800HV 7 7 >800HV 8 8 探头参数 测头类型 0.5kg手动探头 1kg手动探头 2kg手动探头 5kg手动探头

10kg手动探头
配置
选配
选配
标配
选配
真实试验力
5N
10N
20N
50N
98 <b>N</b>
直径
22mm
22mm
22mm
长度
150mm
150mm
150mm
谐振棒直径
2.4mm
2.4mm
2.4mm
测量面大粗糙度
Ra<3.2um

Ra<3.2um
Ra<5um
Ra<10um
Ra<15um
工件小
重量
0.3kg
0.3kg
0.3kg
工件小
厚度
2mm
2mm
2mm
测头
应用场合
离子渗氮冲模、模壳、夹具、薄壁件、轴承、齿侧及管道内壁
离子渗氮冲模、模壳、夹具、薄壁件、轴承、齿侧及管道内壁
测量凹槽、齿侧及齿根
小型锻件、铸造材料、焊缝检查、热影响区,对粗糙度要求低
四、仪器配置
超声波硬度计装箱清单
主机
1只
随机标准硬度块
1块

手动探头(2Kg)
1个
ABS防护设备箱
1∱
探头连接线
1根
说明书
1份
5V充电器
1个
合格证
USB线
1根
保修卡
无痕超声波硬度计便携式硬化层表面洛氏布氏维氏硬度测量