

# 台湾炮塔铣床 高速铣床炮塔式 立卧两用铣床

产品名称	台湾炮塔铣床 高速铣床炮塔式 立卧两用铣床
公司名称	山东久诚机床有限公司
价格	28700.00/台
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市洪绪镇唐庄村龙园大道东侧100米（注册地址）
联系电话	0632-5656925 18063243625

## 产品详情

- 1、树脂砂铸件,经超高温退火及360天以上不间断自然时效处理,耐久稳定
- 2、导轨、工作台经淬火、高周波硬化处理，精密研磨，加贴德国耐磨片。
- 3、工作台加厚到90-95MM，增加机床的承受能力，提高加工产品时机床的稳定性
- 4、机身内部全部采用蜂巢型结构；机身和铣臂之间的接口在原来的基础上加厚0.5倍,提高了机床的加工承受能力.
- 5、导轨经过精密的人工刮研，提高机床的使用寿命。
- 6、主轴由台湾原装进口，配合精密轴承与精密螺帽，确保高精度。
- 7、主轴齿管采用进口S45C中碳钢，经高周波热处理与镀铬后，再精密研磨。
- 8、全系列铣头，采用铸铁齿轮箱，刚性好不易变形（外界一般为铸铝，易热胀冷缩、变形）。
- 9、导螺杆使用进口钢材，采用特殊恒温方式加工，手感轻巧，寿命长。

技术规格	单位	HT3M	HT4M	HT5M
主轴锥度		NST#30或RB		NST#40
主轴转速	rpm	16段变速:80-5440（50Hz）		16段变速:66-5440

主轴头左右旋转角度	°	45	45	
主轴管行程	mm	127	132	
伸缩臂行程	mm	550	570	
主轴鼻端至工作台面距离	mm	0-428	0-530	
主轴前后倾斜角度	mm	45	45	
主轴中心至机身面距离	°	190-685	170-720	
主轴自动进给速率（一圈）	mm	0.04/0.08/0.15	0.04/0.08/0.15	
工作台面积	mm	254 × 1270	305 × 1370	
左右行程	mm	800手动/740自动	900	
前后行程	mm	410	420	
上下行程	mm	380	400	
T型槽（宽 × 槽数 × 间隔）	mm	3 × 16 × 65	3 × 16 × 65	
主轴马达（升降马达）	HP	3	5	
润滑系统		手动注油	自动润滑	
机械净重	kgs	1200	1300	1500
外观尺寸（长 × 宽 × 高）	mm	1600 × 1730 × 2200		1660 × 1830 × 2350