

嘉兴液态硅胶 矽晶科光电科技 LSR液态硅胶模具设计开发

产品名称	嘉兴液态硅胶 矽晶科光电科技 LSR液态硅胶模具设计开发
公司名称	安徽矽晶科光电科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省六安市霍山县经济开发区农民工返乡创业园7号
联系电话	13862053937 13862053937

产品详情

双色模具注塑技术是时下很受青睐的一种塑胶制品生产方式，双色模具一般由俩套模组成，在注塑生产的过程中一套装在双色注塑机的定模固定板上，另一台模具则装在动模回转板上，双色模具的动模在一次注塑后需要旋转180°，LSR液态硅胶模具设计开发，才能进行第二次注塑，嘉兴液态硅胶，因此在双色模具的定位上就要做到很精细化，才不会影响后续的批量生产。

双色模具在注塑机内生产时，需要校核动模两个靠近注塑机上的柱子的拐角旋转时是否会与注塑机上的4个柱子相干涉，两者间隙至少要在10 mm 以上，若不到10 mm，应该考虑将模具靠近导柱的两个角切掉。注意动模旋转板的定位柱位置和大小，这就需要根据模具的大小和行程及模具高度来选择不同的注塑机，然后根据注塑机的参数来确定定位柱的位置和大小，精油点滴瓶硅胶挤压头产品，以及浇口、定位环半径。

所以在做双色模具设计的时候，就要结合双色模具厂自身的注塑机型号规格，设计为可让一套模具能在不同型号的注塑机上使用，这样在生产任务紧张的情况下，可灵活调度。不致于影响工厂整体的产能。

液体硅胶是注射成型液体硅橡胶(LSR)：全名为注射成型液体硅橡胶，硫化设备为注射成型机。注射成型机有着工艺流程非常简单（不需高温胶工艺中的配料，炼胶，切料，摆料等人工流程，只需一个工人取产品即可），下面小编分享关于液态硅胶与固态硅胶区别在哪里？成型工艺分类分为哪些？的内容，欢迎阅读！

液态硅胶与固态硅胶区别在哪里？

一、液体硅胶和固体的外形区别

两者的从外观上可以看出来，一个固态一个液态。

1、液体硅胶就是呈液体状态，具有流动性，它是一种高透明高安全的食品级材料，成型时不添加硫化剂等辅助材料，密封投料成型。

2、固体硅胶就是呈固态，没有流动性，他也是一种透明的环保材料，成型时需要加硫化剂加快硫化成型时间，敞模投料成型。

二、液体硅胶和固体从使用领域上的区别

1、液态硅胶一般使用于婴儿用品和厨房用品以及用品方面，是可以直接接触食物和人体的。

2、固态硅胶一般使用于生活用品和工业杂件以及汽车配件等方面。

3、液态硅胶和固态硅胶的安全性：液态硅胶是高透明高安全的食品级材料，成型时不添加硫化剂等辅助材料，密封投料成型。固态硅胶是透明的材料，成型时需要加硫化剂加快硫化成型时间，敞模投料成型。

液态硅胶注射成型机使用后的维护保养：

1.使用液态硅胶注射成型机后，注意清洗机器中的液体硅胶。因为使用后，汽摩车灯硅胶挤压头产品，机器中的液体硅胶肯定有很多残留物。如果不清洗这些残留物，会影响下次使用。留在里面的残留物会影响新的硅胶液体，这一点需要注意。

2.除此之外，液态硅胶注射成型机在使用时应定期检查其注射头是否良好。如果注射头出现故障，其注射过程将受到很大影响。因此，使用时需要保证注射头的畅通，注射头使用一段时间后需要更换。

3.作为设备，应该有需要润滑的部分，所以工作人员要做好液态硅胶注射成型机的润滑工作，保证设备的顺利工作。

嘉兴液态硅胶-矽晶科光电科技-LSR液态硅胶模具设计开发由安徽矽晶科光电科技有限公司提供。安徽矽晶科光电科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在安徽六安 的橡胶模等行业积累了大批忠诚的客户。矽晶科带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！