

# 高压软管 宁津宏翔聚氨酯制品 超高压软管厂家

产品名称	高压软管 宁津宏翔聚氨酯制品 超高压软管厂家
公司名称	宁津县宏翔聚氨酯制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市宁津县
联系电话	13053484085 13053484085

## 产品详情

### 高压管管接头质量要求

宁津县宏翔聚氨酯制品有限公司是一家集科研、生产、销售为一体的具有自主进出口权的技术企业，年产各类高、中、低压软管2000万标米及组合件。主营：聚氨酯、尼龙、四氟、金属软管、润滑油管、测压软管、高压软管、超高压软管等产品

### 外形结构

1. 管接头形式于尺寸应符合相应标准要求。标准中未规定的结构尺寸由制造商确定，但应尽量减少流体阻力。

2. 尺寸标准中规定的尺寸是指包括镀层或表面处理厚度在内的成品尺寸，所有未标注尺寸公差应为 $\pm 0.4\text{mm}$ ，超高压软管厂家，接头端 $24^\circ$ 内锥座对其内螺纹中径的圆跳动公差应为 $0.25\text{mm}$ ，液压工具高压软管，柱端螺纹中径对密封端面的垂直度公差应为 $0.10\text{mm}$ 。

通道公差接头体通道从两头加工时，汇合点的不重合偏差不得大于 $0.4\text{mm}$ ，交叉通道的交汇横截面积不得低于规定的最小通道截面积。5.1普通螺纹应符合GB/T193的规定，外螺纹公差应符合GB/T197的6g级规定，内螺纹公差应符合GB/T197的6H规定，螺纹收尾、肩距、退刀槽应符合GB/T3的规定。电镀后，外螺纹用6h级通规验收。5.2 $55^\circ$ 非密封管螺纹应符合GB/T7307的规定，外螺纹公差为级。5.3 $55^\circ$ 密封管螺纹应符合GB/T7307.1的规定。5.4 $60^\circ$ 管螺纹应符合GB/T12716的规定。

2、超高压软管的选择是根据液压系统设计的最高压力值来确定的。由于液压系统的压力值通常是动态的，有时会出现冲击压力，冲击压力峰值会大大高于系统的最高压力值。

3、应在超高压软管质量规范允许温度范围内使用软管。如果工作环境温度超过这一范围，将会影响到软管的寿命，其承压能力也会大大降低。

宁津县宏翔聚氨酯制品有限公司主营：聚氨酯、尼龙、四氟、金属软管、润滑油管、测压软管、高压软管、超高压软管等产品。

液压油管钳的安装?

1、悬吊。悬吊器一端与悬吊杆连接，另一端连接钢丝绳并悬吊于距井口不少于15米的井架上。在自由状态下，主钳头中心离井口中心约0.5米。悬吊高度以背钳钳牙对准油管接箍为准。?

2、调平。拧动调平螺钉，使液压油管钳达到水平位置。?3、连结尾绳。尾绳一端连结在井架上，另一端连结在背钳的后导杆座上，高压软管，尾绳的拉力应能承受2千Kg负荷，尾绳应在操作者对面，并与液压油管钳保持垂直。设置尾绳是通过调节尾绳的长短为在上卸扣出现意外时，能控制液压油管钳左右摇摆的幅度，确保操作者的安全。

高压软管-宁津宏翔聚氨酯制品-

超高压软管厂家由宁津县宏翔聚氨酯制品有限公司提供。宁津县宏翔聚氨酯制品有限公司是山东德州，液压元件的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在宁津宏翔聚氨酯制品领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创宁津宏翔聚氨酯制品更加美好的未来。同时本公司还是从事超高压水切割软管，超高压水射流软管，超耐磨清洗软管的厂家，欢迎来电咨询。