

# 小型农副食品加工污水处理设备

产品名称	小型农副食品加工污水处理设备
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

## 产品详情

### 小型农副食品加工污水处理设备

工艺有如下的要求：首先要求技术先进成熟，运行稳定，自动化程度高，其次要求处理系统采用整体地埋式。依据我公司以往对生活污水处理的成功经验，我们认为采用物理法与A/O法相结合的工艺较为合理。这种工艺不仅对有机污染有很高的去除率，而且还有很好的脱氮功能。选择该工艺的处理水完全可以达到或优于用户提出的排放标准。2、工艺流程特点1) 本工艺设备主体埋于土层以下，不占地表面积，地面上可以植花种草，美化环境。2) 该系统设备有全自控运行系统（需要时也可手动控制），性能可靠，维修方便，有声光报警，并可接至所需要的地方，不用专人管理，只适时进行巡检即可。微生物絮凝剂的絮凝机理 关于微生物絮凝剂的作用机理目前较为普遍接受的是"桥联作用"机理。该机理认为，絮凝剂大分子借助离子键、氢键和范德华力，同时吸引多个胶体颗粒，因而在颗粒中起了"中间桥梁"的作用，形成一种网状三维结构而沉淀下来。该理论可以解释大多数微生物絮凝剂引起的絮凝现象，以及一些因素对絮凝的影响。絮凝体的形成是一个复杂的过程，"桥联"机理并不能解释所有的现象，絮凝剂的广谱活性说明它是由多种机理共同起作用。为了更进一步解释絮凝机理，还需作更深入地研究。3. 微生物絮凝剂的合成 微生物絮凝剂的合成与微生物代谢活动有关。微生物代谢变缓之后，由于自身的分解才能释放絮凝剂，形成絮体。最好在细菌对数生长后期或静止早期收获微生物絮凝剂，此后，絮凝活性即使不下降也不会再有提高。4. 影响微生物絮凝剂絮凝效果的因素 同一般的化学絮凝剂一样，微生物絮凝剂效果的好坏主要受絮凝剂和胶体颗粒的本身特性即应条件的影响。小型食品厂污水处理设备 微生物絮凝剂本身特性的影响 微生物絮凝剂的主要成分中含有亲水的活性团,如氨、羧等,故其絮凝机理与有机高分子絮凝剂(利用其线性分子的特点起到一种粘接架桥作用而使颗粒絮凝)相同。微生物絮凝剂分子量大小对其絮凝效果的影响很大,分子量越大,絮凝效果就越好。当絮凝剂的蛋白质成分降解后,分子量减小,絮凝活性明显下降。一般线性结构的大分子絮凝剂的絮凝效果较好,如果分子结构是交链或支链结构,其絮凝效果就差。胶体颗粒表面电荷的影响 由"桥连作用"理论和"电荷中和"理论知絮凝剂大分子借助离子键、氢键和范德华力同时吸附多个胶体颗粒,在颗粒间产生"架桥"现象,形成一种三维网状结构而沉淀下来。故胶体颗粒表面电荷对絮凝有重要影响,相反电荷的聚合电解质能减少颗粒表面电荷密度,以至颗粒可以彼此充分紧密接近,使吸引力变得有效。微生物絮凝剂的合成 微生物絮凝剂的合成与微生物代谢活动有关。微生物代谢变缓之后,由于自身的分解才能释放絮凝剂,形成絮体。最好在细菌对数生长后期或静止早期收获微生物絮凝剂,此后,絮凝活性即使不下降也不会再有提高。4. 影响微生物絮凝剂絮凝效果的因素 同一般的化学絮凝剂一样,微生物絮凝剂效果的好坏主要受絮凝剂和胶体颗粒的本身特性即应条件的影响。 微生物絮凝剂本身特性的影响

微生物絮凝剂的主要成分中含有亲水的活性团,如氨、羧等,故其絮凝机理与有机高分子絮凝剂(利用其线性分子的特点起到一种粘接架桥作用而使颗粒絮凝)相同。微生物絮凝剂分子量大小对其絮凝效果的影响很大,分子量越大,絮凝效果就越好。当絮凝剂的蛋白质成分降解后,分子量减小,絮凝活性明显下降。一般线性结构的大分子絮凝剂的絮凝效果较好,如果分子结构是交链或支链结构,其絮凝效果就差。

胶体颗粒表面电荷的影响由"桥连作用"理论和"电荷中和"理论知絮凝剂大分子借助离子键、氢键和范德华力同时吸附多个胶体颗粒,在颗粒间产生"架桥"现象,形成一种三维网状结构而沉淀下来。故胶体颗粒表面电荷对絮凝有重要影响,相反电荷的聚合电解质能减少颗粒表面电荷密度,以至颗粒可以彼此充分紧密接近,使吸引力变得有效。与有机高分子絮凝剂相比,微生物絮凝剂具有絮凝范围广、活性高、安全无毒、不污染环境等特点,而且作用条件粗放,具有广谱絮凝活性,因此,可以广泛用于给水和污水处理中。高浓度有机废水处理高浓度有机废水主要包括畜产废水及其它一些食品加工厂废水,此类废水在生化处理之前一般加絮凝等预处理过程。微生物絮凝剂比SPA的絮凝效果更好,还指出如果同种微生物絮凝剂和少量SPA混合后,对味精废水的预处理效果可进一步提高,且药剂的总投加量明显减少。

印染废水的脱色印染废水因其色泽深,组分复杂,含有染料、浆料、助剂、纤维、果胶、蜡质、无机盐等多种物质,仍为国内现行工业废水治理上的几大难题之一。其处理难点一是COD高,而B/C值较小,可生化较差;二是色度组分复杂。处理印染废水关键在于脱色,在各种处理方法中以絮凝法因其投资费用低、设备占地少、处理容量大、脱色率高而被普遍采用。同聚铁类絮凝剂类相比微生物絮凝剂不仅具有良好的絮凝沉淀性能,而且具有良好的脱色效果,在印染废水中有着一般絮凝剂不具有的优势。高浓度无机物悬浮废水的处理高浓度无机悬浮废水是一类不可生化降解的废水,传统工艺一般采用化学絮凝及处理法。微生物絮凝剂也可用于高岭土、泥水浆、粉煤灰等水样处理中,在试验中通过用微生物絮凝及处理陶瓷厂废水,釉药废水和坯体废水。

活性污泥处理系统的效率常因污泥的沉降性能变差而降低,在活性污泥中加入微生物絮凝剂时,可使污泥容积指数能很快下降,防止污泥解鞋消除污泥膨胀状态,从而恢复活性污泥沉降能力,提高整个处理系统的效率。其处理难点一是COD高,而B/C值较小,可生化较差;二是色度组分复杂。处理印染废水关键在于脱色,在各种处理方法中以絮凝法因其投资费用低、设备占地少、处理容量大、脱色率高而被普遍采用。同聚铁类絮凝剂类相比微生物絮凝剂不仅具有良好的絮凝沉淀性能,而且具有良好的脱色效果,在印染废水中有着一般絮凝剂不具有的优势。

3) 设备采用全封闭结构,而且设于地下,地上基本无噪声,不影响周围环境。4) 整套系统可根据现场具体情况进行不同的设计,可达到最大的灵活性。5) A/O(缺氧+好氧)法工艺,技术先进成熟,流程简单,处理效果稳定,抗冲击负荷能力强。6) 本工艺为接触氧化法工艺,箱体内挂满填料,容积负荷比较高,产泥量较少。经过下层升流式反应器处理过的废水,自动地进入上层的升流式反应器继续进行处理,剩余的有机物可进一步降解。所产生的沼气由上层升流式反应器收集,反应器内的泥水混合液在沉淀区进行固液分离后,处理过的上清液由出水管排走,沉淀的污泥可自动返回上层升流式反应器的反应区。至此,废水就完成了处理的全过程。内循环厌氧反应器利用自身产生的沼气为动力,实现了下部混合液的内循环,使废水获得强化的预处理。进而由上层反应器对废水继续进行处理,使出水可达到预期的处理要求。该反应器的主要优点是:有机负荷率高,水力停留时间短,高径比大,占地面积小,建投资小,出水水质稳定,耐负荷能力强。填充塔式生物脱臭法是通过附着在固体过滤材料表面的微生物降解恶臭成分来实现脱臭的目的,其主要原理是恶臭气体经过去尘增湿或降温等预处理工艺后,从填料层底部由下向上穿过填料,恶臭物质由气相转移到水和微生物组成的混合相,通过附着与填料上微生物的代谢作用而被分解。该方法具有较强的恶臭去除能力,而且装置简单、能耗低、不受冬季寒冷气候的影响,运行和维护费用很低,同时对臭气浓度变化幅度大、以及洗涤法难处理的高浓度臭气均具有很强的适应性等优点,是适合污水厂除臭的工艺。近年来,为了防止水分使活性炭的吸附能力下降,使用活性炭作为前处理的日渐增多,工艺流程如图1所示。将填充塔式生物脱臭与活性炭脱臭结合使用,利用它高效的前处理,降低活性炭再生、更换频率,可以更有效的减少运行费用。