

QC-7材料数据QC-7主要特性QC-7过称重量QC-7圆棒报价

产品名称	QC-7材料数据QC-7主要特性QC-7过称重量QC-7圆棒报价
公司名称	上海嘉棕特殊钢有限公司
价格	54.00/千克
规格参数	嘉棕特殊钢:99 Alumold350:1 国产/进口:2
公司地址	上海市松江区永丰街道玉树路269号5号楼33127室（注册地址）
联系电话	02167768265 13917960978

产品详情

QC-7上海嘉棕特种铝合金所有产品均带有检验证书，保证其规格有效性。上海嘉棕特种铝合金料有限公司“立足诚信、携手并进”上海嘉棕特种铝合金期待与您的合作，上海嘉棕特种铝合金热诚欢迎各地新老客户来电咨询洽谈。上海嘉棕特种铝合金仓库都有产品库存，以便为上海嘉棕特种铝合金的客户及时的，无论他们位于哪里。产品经过精心储存，以确保在任何条件下供应，并以各种高质量包装交付。现货规格可根据用户需求平板、分条、裁剪、加工,特殊规格、硬度、正负公差、表面要求可定制生产。上海嘉棕特种铝合金为客户及时供应产品，快速提供，并与客户保持密切联系。上海嘉棕特种铝合金还承诺，提供高水平的销售和技术支持，针对您的产品应用，帮助您挑选材料。欢迎新老朋友来函来电查询，上海嘉棕特种铝合金将以的，合理的价格，齐全的规格，高质量的产品敬候您的光临。QC-7

=====
=====

QC-7美铝厚板 嘉棕特种铝业-【QC-7美铝厚板】QC-7美铝厚板价格 QC-7耐磨铝板批发
嘉棕特种铝业|QC-7航空模具超硬铝板 QC-7汽车制造模具铝板 QC-7铝板厂家
嘉棕特种铝业批发QC-7模具制造专用铝板 QC-7高精密模具铝板 QC-7模具铝板批发 缚度超硬铝QC-7
美国芬可QC-7模具铝板模具专用铝板QC-7超硬铝 模具铝板QC-7模具铝高模具铝板
QC-7航空铝板，QC-7大直径铝棒QC-7铝棒类
别：航空超硬铝合金铝棒品种：普通铝棒、精拉铝棒、进口铝棒、磨光棒、铝锻件....

供货状态：T6、T651、T7451、O...

圆棒： 10-300

方棒：按客户要求定做，交期快。

六角棒：按客户要求定做，交期快。

价格：电议

库存：部分现货

QC-7典型用途：

QC-7航空超硬铝合金,强度高,有良好的耐磨性QC-7属高强度可热处理合金,航空超硬铝合金,强度高,有良好的耐磨性,具有极高的强度及抗剥落腐蚀和抗应力腐蚀断裂的性能。常用于飞机结构件用于中厚板挤压件、自由锻打件与模锻件。来自ALCAN公司超平专利板,具有特低的内应力,的阳极氧化处理,特好的焊接性能,良好的机加工性能,在海洋空气中具有良好的耐腐蚀性能。主要用途包括包装机台、印刷机器、半导体精密零部件,以及食物调温机等。

QC-7合金铝简介

ALCAN公司超平专利板,具有特低的内应力,的阳极氧化处理,特好的焊接性能,良好的机加工性能,在海洋空气中具有良好的耐腐蚀性能。主要用途包括包装机台、印刷机器、半导体精密零部件,以及食物调温机等。QC-7铝合金、QC-7铝合金板、QC-7铝合金棒、QC-7铝合金价格、QC-7铝合金厂家、QC-7东轻铝、QC-7铝合金机械性能航空固定装置,卡车,塔式建筑,船,管道及其他需要有强度、可焊性和抗腐蚀性能的建筑上的应用的领域。如:飞机零部件、齿轮和轴、熔丝零件、仪表轴和齿轮、跳进阀零件、涡轮、、飞机、航空及国防应用、吹塑(瓶)模、超声波塑焊模具、高儿夫球头、鞋模、纸塑模、发泡成型模、脱腊模、范本、夹具、机械设备、模具加工。用于制作铝合金自行车车架。

QC-7化学成分：

硅 Si : 0.40

铜 Cu : 0.10

镁 Mg : 4.0 ~ 4.9

锌 Zn : 0.25

锰 Mn : 0.40 ~ 1.0

钛 Ti : 0.15

铬 Cr : 0.05 ~ 0.25

铁 Fe : 0.000 ~ 0.400

铝 Al : 余量

注：单个： 0.05;合计： 0.15

QC-7力学性能：

抗拉强度 b (MPa) : 310

条件屈服强度 0.2 (M其他：

单个：0.05 合计：0.15 Pa)： 260

伸长率 10 (%)： 10

注：型材室温纵向力学性能

试样尺寸：所有厚度

QC-7热处理规范：

均匀化退火:加热475 ~ 490 ;保温12 ~ 14h;炉冷。

完全退火:加热350 ~ 400 ;随材料有效厚度不同,保温时间30 ~ 120min;以30 ~ 50 /h速度随炉冷至300 下,再空冷。

快速退火:加热350 ~ 460 ;保温时间30 ~ 120min;空冷。

淬火和时效:淬火495 ~ 505 ,水冷;自然时效室温96h。

QC-7铝合金制造的模具具有以下特点：

- 1、材质均匀性好：热处理技术，产品在300厚度(直径)以下，强度、硬度基本保持一致;
- 2、表面精度高，减少材料的浪费
- 3、加工性能好：将化学成分、强度及硬度的偏差降至小，加工中杜绝“粘刀崩刀”现象;
- 4、高速机加工，几乎不变形：的预拉伸(T651)工艺处理，内应力，在加工和受力时不易翘曲、开裂及变形;
- 5、材质致密性好：独有的晶粒细化工艺保证，沙孔、横纹、气泡及杂质;
- 6、抗高温：在400工作环境下不会发生变形;

QC-7铝合金的和维护：

QC-7模具铝具有强度高、重量轻、耐腐蚀性强、加工方便、用材节省、经久耐用的特点，故应有正确的和维护的方法。

- 1、嘉棕特种铝业在搬运过程中，必须轻拿轻放，严防磕碰造成表面碰伤;
- 2、嘉棕特种铝业在运输过程中，必须用苫布盖好，严防雨水、雪的;
- 3、嘉棕特种铝业的贮存环境应干燥、明亮，通风良好，无腐蚀气候，同时应严防雨、水、雪;
- 4、嘉棕特种铝业在贮存时，其底部必须用垫木与地面隔开，保持与地面距离大于10CM;
- 5、嘉棕特种铝业在贮存时，严禁与化学材料和潮湿性材料一同存放

质量特征

密度：2.90g/cm³。

剪切强度：合金(裸)和包铝合金，O状态：152MPa(22ksi);合金(裸)T6，T7451状态：331MPa(48ksi);包铝合金T6，T7451状态：317MPa(46ksi)。

硬度：O状态：60HB;T6,T7451状态：150HB;数据取自直径10球及在500kg载荷下30s的测试结果。

泊松比:0.33。

弹性模量：拉伸：71.0GPa(10.3 × 10⁶psi)，剪切：26.9GPa(3.9 × 10⁶psi)，压缩72.4GPa(10.5 × 10⁶psi)

疲劳强度：T6，T7451，T73状态：光滑无缺口试件在R·R·Moore型测试中循环5 × 10⁸次，为159MPa(23ksi)。

QC-7挤压和热处理工艺:

1、铸锭加热

对挤压生产来说，挤压温度是基本的且关键的工艺因素。挤压温度对产品质量、生产效率、模具寿命、能量消耗等都产生很大影响。挤压重要的问题是金属温度的控制，从铸锭开始加热到挤压型材的淬火都要保证可溶解的相不从固溶中析出或呈现小颗粒的弥散析出。QC-7合金铸锭加热温度一般都设定在Mg₂Si析出的温度范围内，加热的时间对Mg₂Si的析出有重要的影响，采用快速加热可以大大减少可能析出的时间。一般来说，对QC-7合金铸锭的加热温度可设定为：未均匀化铸锭：460-520 °C;均匀化铸锭：430-480 °C。其挤压温度在操作时视不同制品及单位压力大小来调整。在挤压过程中铸锭在变形区的温度是变化的，随着挤压过程的完成，变形区的温度逐渐升高，而且随着挤压速度的提高而提高。因此为了防止出现挤压裂纹，随着挤压过程的进行和变形区温度的升高，挤压速度应逐渐降低。

2、挤压速度

挤压过程中必须认真控制挤压速度。挤压速度对变形热效应、变形均匀性、再结晶和固溶过程、制品力学性能及制品表面质量均有重要影响。挤压速度过快，制品表面会出现麻点、裂纹等倾向。同时挤压速度过快增加了金属变形的不均匀性。挤压时的流出速度取决于合金种类和型材的几何形状、尺寸和表面状况。

=====

QC-7上海嘉棕特种铝合金根据各个地区的工业标准化法制造的产品，事先决定可提供的尺寸、公差及其他内容，根据顾客的要求进行切断销售的产品。规格齐全、品质上乘。常用规格均有大量库存保证长期供应。客户所需非标规格，也可以为您量身定做。上海嘉棕特种铝合金每个客户都执行合同购买材料送到你的地址。长的产品，达成协议后，被切割为运输适当大小，而保持小的损失。例外的是不寻常的尺寸，交货问题有待商定的货物。嘉棕特种铝合金与客户保持长期和互利共赢的关系，为客户提供价格合理的产品。上海嘉棕特种铝合金致力于发展和即时库存计划。质量为、客户至上的原则，严格执行ISO9001质量管理体系标准，确保每一个产品的生产、销售、等所有过程都处在有效的控制之中，保证每一个产品的质量完全符合。上海嘉棕特种铝合金购买特种铝合金请联系嘉棕特种铝合金上海销售点，供应的产品来做欧洲厂，购买材料附有质量书。价

格：铝合金价格变化较快，每天成交报价需来电确认。报价均含税出厂价。QC-7

上海嘉棕特种铝合金有限公司专卖店=版权所有