

# 镇江2cr14不锈钢化学成分牌号检测

|      |                                  |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 镇江2cr14不锈钢化学成分牌号检测               |
| 公司名称 | 广分检测技术（苏州）有限公司检测部                |
| 价格   | 1300.00/件                        |
| 规格参数 | 品牌:GFQT<br>周期:5-7个工作日<br>检测范围:全国 |
| 公司地址 | 江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋          |
| 联系电话 | 0512-65587132 17312626973        |

## 产品详情

2cr14是什么材质

没有2cr14这种钢材，只有2cr13。

2Cr13属马氏体不锈钢有磁性，硬度好，焊接要预热的。和Q235焊接用奥氏体不锈钢焊条不用预热，焊接，采用较小的电流。2Cr13焊接焊材可以选用1.抗大气腐蚀选G202,G207，需预热150-300度，焊后回火700-730度；2.耐有机酸并耐热选：G211，需预热150-300度；3.良好塑性：A102,A107,A202,A207,A302,A307，补焊预热，厚大件预热。

2Cr13密度为7.75g/cm<sup>3</sup>。

2Cr13淬火硬度：一般2Cr13的淬火温度在980~1050，取980 加热油淬时硬度要明显低于1050 加热油淬，980 油淬后硬度为45~50HRC，1050 油淬后硬度要高2HRC。但1050 淬火后得到的组织晶粒较粗，脆性大。建议使用1000 加热淬火可以得到较好的组织和硬度。

2cr14不锈钢与2cr13区别

两者都是马氏体不锈钢，没有太大差别，Cr的含量相差1%，但是这类钢均以2Cr13、3Cr13、4Cr13等等为代表钢种，Cr含量在12-14%之间。机械和防腐性能两者相一样。