

砂喷管 莱斯科现货批发 砂喷管

产品名称	砂喷管 莱斯科现货批发 砂喷管
公司名称	上海科叙精密设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市青浦区赵巷镇沪青平公路3581弄23号3幢103室
联系电话	13817709995 13817709995

产品详情

水刀砂对砂喷管的使用寿命影响有多大？

对于水刀来说，水刀砂和砂喷管都是它的常用耗材，相比之下砂喷管的价格要高很多。正常情况下，砂喷管的使用寿命大概是150个小时左右，但是实际使用过程中由于某些因素的影响，它的使用寿命往往达不到这个数值。我们都知道石榴砂是一种尖角锋利的磨料，硬度也很大，所以在使用中对砂喷管会造成一定的磨损，这也是水刀磨料不建议使用棕刚玉的原因之一。因为棕刚玉的硬度更大，对砂管的磨损更大，导致砂管的寿命更低，整个使用成本远远大于石榴砂。其次，砂喷管的主要成分是钨和钼，虽然它们是很耐磨的材料，但是在使用中也要根据磨料来定其使用寿命。考虑到磨料本身的特点，所以对砂管的磨损是不可避免的。除了这个问题之外，水刀砂的干净程度对于砂喷管的质量也有很大影响，因为水刀砂不干净或者含有过多的粉尘不仅没有切割效果，还可能造成砂管的报废，这样砂喷管的寿命就急剧减少，所以一定要买干净粉尘少的。水刀砂都是经过多次磁选、筛分、水洗和烘干的，所以在干净度和粉尘杂质方面有着严格的质量控制标准，这样在其使用过程中就不会出现因砂喷管有灰尘和大颗粒等而造成的堵头问题，有助于延长了砂管的使用寿命。

砂喷管正确的安装方法

砂喷管安装不正确会导致切割的水流分散，影响切割效果，甚至损坏砂管，无法到达预期使用目标，因此正确的安装方法可以大大提高切割效率以及寿命，以下为砂管正确的安装

方法。1、确定宝石喷嘴的水流垂直安装砂管前首先需要调整 and 安装好宝石喷嘴，使得喷嘴射流垂直且集中，如果不集中则需要扭转或更换宝石至垂直集中再安装砂管。2、将砂管安装稳定将砂管安装后通过旋转测试水射流喷射结果，直到水流集中垂直。3、旋转使用砂管每工作几个小时旋转砂管更换一个方位，使得砂管磨损更加均匀，增加使用寿命。

80年代是高压水射流技术迅速发展阶段，突出体现在高压、超高压、大型化、成套化、用化和新型水射流形式都已产品化、规模化、商品化，尤其是清洗、除锈、切割应用的可靠性、安全性，迅速拓展至各工业部门。上世纪90年代，一些高难度研究，诸如机器人多维水切割、水下切割、井喷管切割、干冰切割等的问世，国际会议的主题基本上围绕着水切割展开，丰富、完善水切割研究与应用已经成为国际水射流界的焦点与热点，同时这一领域的标准与技术专著也时有出现。近年来许多标新立异的成果表明：一个能根据实际需要自如地控制各种类型高压水射流技术特性、造福人类的新时代已经到来。喷射技术已经成为一门独立的综合性的新学科。