

伊盟云高速干切滚刀加工非标齿条的生产工艺小模数齿轮的高速干切滚齿

产品名称	伊盟云高速干切滚刀加工非标齿条的生产工艺小模数齿轮的高速干切滚齿
公司名称	江苏伊盟云齿轮技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区净慧东道66号4号楼402-1室（注册地址）
联系电话	0510-85381886 18961830623

产品详情

K44系列高速软齿面干切滚刀

基材为德国进口Konrad Friedrichs实心圆棒钨钴类合金

孔式滚刀，表面附BALINIT ALCRONA PRO涂层

高速滚齿机可使用，高效

建议线速度150m/min-300m/min

建议走刀量0.5-0.8mm/r

干式气冷却以及油冷却切削加工环境

推荐被加工材料硬度 HRC45°

精度等级DINAA、DINAAA

江苏伊盟云齿轮技术有限公司是一家专注于齿轮加工装备全生命周期服务的创新型企业。

通过打造一站式服务平台，为齿轮加工行业客户提供数控滚齿机、数控插齿机、数控磨齿机、拉床、车齿机、铣齿机、剃齿机、倒棱装置、齿轮热处理设备、齿轮加工自动化生产线等全类型齿轮

制造方案及相关装备全生命周期服务。通过推动互联网与齿轮加工行业的融合，实现工业互联网+实体的转型。

目前，公司汇集了国内外20余位工程师，积累了68000余种齿轮加工工艺，承诺24小时内为客户提供齿轮加工工艺方案，同时为客户提供量身定制的免费技术培训。通过完整的售后服务体系建设，售后华东地区24小时内到达现场，同时保证客户终身享有平价的配件服务。