

深紫外led杀菌灯珠 中山深紫外led 马鞍山杰生半导体

产品名称	深紫外led杀菌灯珠 中山深紫外led 马鞍山杰生半导体
公司名称	马鞍山杰生半导体有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山经济技术开发区宝庆路399号1栋
联系电话	18655569531 18655569531

产品详情

LED灯珠的型号与规格小知识，作为LED灯珠业界的人士应该即使不能熟知，但也必须要对LED灯珠有一定的了解。下面为大家介绍一下。LED灯珠的规格：

1.0.06W的，电压是2.5-3.5V，电流是20mA。 2.0.5W的，电压是2.5-3.77V，电流是150mA。
3.1W的，电压是2.79-3.99V，电流是350mA。 4.3W的，电压是3.05-4.47V，电流是700mA。
5.5W的，电压是3.16-4.88V，电流是1000mA。 LED灯珠1W的电流：320-350mA
，选驱动一般是选300mA电流的，LED芯片大小30mil、35mil、40mil、
45mil。LED灯珠3W的电流：700mA，驱动一般600mA，LED芯片大小45mil。1W 3W电
压都在3.0-3.6V之间，深紫外led杀菌灯珠，好点的3.2-3.4V。至于5W的单颗LED芯片一般
是50mil以上的，其他参数尚不明确。一般用作照明用的LED灯珠由0.5w-5w的都有，led深
紫外杀菌灯，工作电压在3-3.2V左右。

led直插灯珠使用条件及注意细节有哪些?

led直插灯珠使用条件及注意细节有哪些？家用电器的直插灯、LED显示屏，户外看板，
公共场所的LED路灯、汽车内外灯。在所规定之条件(周围温度)下，不管任何场合者不能
加以超越，为了发挥LED长寿命和高的可靠性，以低于额定值条件较适当(一般为60%)。
升波点：低驱动电压降，当电压低于升波点时，几乎没有电流通过，一但电压超过升波点
，会呈现欧姆性的导通特性。1、焊接前提：(焊点需离树脂根部2mm以上)
浸焊：请在260 、5秒以内焊接1次完成，还防止树脂浸入锡槽。

烙铁：用30W的烙铁，其温度不高于350℃，在5秒以内焊接1次完成。焊接时请勿在产物上施加外力。注意防止LED引脚蒙受侵蚀或变色，不然会形成焊接坚苦，建议尽早实时使用。

2、使用注意：

引脚成形必需在焊接前完成，电路版上的装置孔之间的间隔请与电极引脚坚持一致。

产物在高温形态下进行引脚裁切会发生不良，请在常温下进行引脚裁切。

在焊接温度回到正常以前，深紫外led灯珠，必需防止使LED遭到任何的震动或外力。

3、静电防护：高亮度蓝色、绿色及白色产物是对静电敏感的，在使用上需求注意静电的电涌会损坏或毁坏产物，中山深紫外led，与产物接触的任务台请用导电的台垫经过电阻接地；烙铁的必然要接地；引荐使用离子发作器。

4、清洗：当用化学品清洗胶体时必需特殊小心，由于有些化学品对胶体外表有毁伤并惹起褪色如三、等。可用乙醇擦拭、浸渍，工夫在常温下不超越3分钟。

led大功率灯珠LED芯片有哪些技术问题？LED芯片一种固态的半导体器件，LED的心脏是一个半导体的晶片，晶片的一端附在一个支架上，一端是负极，另一端连接电源的正极，使整个晶片被环氧树脂封装起来。1、光电特性不稳定 由于大功率LED芯片器件出光效率底下，大量光线被器件内部吸收，这些被吸收的光线在器件内部转换成热能，造成LED芯片结温的升高，结温的升高不但会造成光衰严，严重影响了LED芯片的寿命，同时温度的升高会导致芯片的蓝光波峰向长波长方向偏移（即红移），造成芯片的发光波长和荧光粉的激发波长不匹配，也会造成显色性的降低。

2、产业化研究光效远低于实验室研发水平 国际上主流的LED芯片厂商，虽然实验室研发已到达较高的水平，但是产业化的研究水平依然底下，造成其主要的原由是产业化不但要考虑到成本的需求同时还要兼顾生产工艺的复杂程度以及芯片良率的问题。

深紫外led杀菌灯珠-中山深紫外led-马鞍山杰生半导体由马鞍山杰生半导体有限公司提供。深紫外led杀菌灯珠-中山深紫外led-马鞍山杰生半导体是马鞍山杰生半导体有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：郑先生。