

390.0 铝合金 390.0 压铸铝

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 390.0 铝合金 390.0 压铸铝 |
| 公司名称 | 深圳市龙兴金属材料有限公司 |
| 价格 | 20.00/千克 |
| 规格参数 | 进口:390.0 铝合金 |
| 公司地址 | 深圳市坪山新区坑梓街道6巷12厂 |
| 联系电话 | 0755-84288239 13417333587 |

产品详情

390.0

铝合金

压铸铝

深圳市龙兴铝合金为您提供

新的

价格行情,真实有效的

厂家,

供应商供求信息,不同规格,型号,品牌的

产品资讯。

铝合金为一种高强度硬铝，可以进行热处理强化；

铝合金点焊焊接性良好，

用气焊和氩弧焊时有形成晶间裂纹的倾向；

铝合金在冷作硬化后可切削性能尚好。抗蚀性不高，

常采用阳极氧化处理与涂漆方法或表面加包铝层以提高抗腐蚀能力。

板材现货规格：0.3mm-350mm(厚度)

棒材现货规格：3.0mm-500mm(直径)

线材现货规格：0.1mm-20mm(线径)

为铝 - 铜 - 镁系中的典型硬铝合金，其成份比较合理，综合性能较好。很多国家都生产这个合金，是硬铝中用量

大的。该合金的特点是：强度高，有一定的耐热性，可用作150 ° C以下的工作零件。

温度高于125 ° C，

合金的强度比7075铝合金的还高。热状态、退火和新淬火状态下成形性能都比较好，

热处理强化效果显著，但热处理工艺要求严格。抗蚀性较差，但用纯铝包覆可以得到有效保护;焊接时易产生裂纹，但采用特殊工艺可以焊接，也可以铆接。

1.组织致密性：

独有的晶粒细化工艺保证,航空产品系列全部通过航空航天用铝合金制品的超声波探伤工序检验,无沙孔、裂纹、气泡及杂质等。

2.内应力（

时效）：

的预拉伸

内应力工艺处理，彻底

内应力，产品在加工和受力时也不会翘曲、开裂及变形。

3.公差精度：

产品全部符合美国材料及试验学会规范(ASTM)和航空航天材料规范(AMS),大部分产品的公差指标可超过ASTM1/2公差精度,部分产品公差指标甚至可超过ASTM1/4标准公差精度。

4.加工性能：

将化学成分、强度及硬度的偏差降至

小，加工中不会发生"粘刀"、"崩刀"现象。

5.均匀性：

热处理技术

，产品在300mm厚度（或直径）以下，强度、硬度可保持一致。