

液态硅胶制品 德州液态硅胶 矽晶科

产品名称	液态硅胶制品 德州液态硅胶 矽晶科
公司名称	安徽矽晶科光电科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省六安市霍山县经济开发区农民工返乡创业园7号
联系电话	13862053937 13862053937

产品详情

液态硅胶注射成型是将含催化剂的A相硅胶与含交联剂的B相硅胶按照1：1比例混合后以注射的方式注入模腔，在高温，高压的作用下发生快速交联反应而固化成硅胶制品的热固性成型过程。

液态硅胶定量配料系统按比例输出A，B相液态硅胶，在混配总成处混合并适当地添加着色剂，经减压阀及止逆阀进入静态混合器均化，再通过控制阀进入注塑机计量萝岗料管中，并在螺杆作用下向前输送及进一步均化，进入止逆阀前端。射出时，精油点滴瓶硅胶模具，止逆阀快速关闭，液态硅胶在螺杆推动下经开关射嘴，冷流道系统射入模腔。在高温，高压下，这几种物料硫化反应迅速，固化为硅胶制品。

由此可见，液态硅胶注塑成型工艺流程简单，产品精度高，产量高，且生产过程中，可保持环境清洁，卫生，是液态硅胶成型的理想方式。

注塑模具是一种生产塑胶制品的工具；也是赋予塑胶制品完整结构和尺寸的工具。注塑成型是批量生产某些形状复杂部件时用到的一种加工方法。具体指将受热融化的塑料由注塑机高压射入模腔，经冷却固化后，得到成形品。

注塑模具由动模和定模两部分组成，动模安装在注射成型机的移动模板上，定模安装在注射成型机的固定模板上。在注射成型时动模与定模闭合构成浇注系统和型腔，开模时动模和定模分离以便取出塑料制品。

液体硅胶机又叫硅胶送料器，化妆品硅胶挤压头产品，是一种应用在液态硅胶注塑机上的液体硅胶的设备。很多人对于的成型工艺还不是很清楚，现在就带你来了解一下液体硅胶机工艺上的处理吧！

液体硅胶机工艺上的细节处理：

- 1、全气动二次计量结构;
- 2、A、B胶比例自动校正;
- 3、压力电子监测;
- 4、排气方便，不漏胶浪费少;
- 5、色浆添加，重复精度高;
- 6、输出胶量电子监测;
- 7、采用闭环控制方式，控制精度更高;
- 8、故障自诊功能。

广泛用于、食品、婴幼儿用品、潜水用品、电气绝缘配件及电缆附件等液态硅胶制品领域，为全封闭系统，空气的混入，液态硅胶制品，提高液态硅胶的寿命以及避免产生气泡;该机采用国际行的静态混合器，以及专门开发出动态混合器处理黏度、比例差别较大的物料;输送时配以压力监测，即时了解管道及混合器的情况;同时配备缺料报警器。采用高精度刚性载入计量泵，由于采用容积计算方式，因此在处理过程当中，德州液态硅胶，即使胶料密度或黏度发生变化，或改变计量泵的循环周期，也不会对计量精度产生影响，确保准确的吐出精度，可选配连续供料、间歇性供料、第三剂添加等配置。同时可选气动、液压驱动两种动力系统。

液态硅胶制品-德州液态硅胶-矽晶科由安徽矽晶科光电科技有限公司提供。“LSR液态硅胶模具设计开发”选择安徽矽晶科光电科技有限公司，公司位于：安徽省六安市霍山县经济开发区农民工返乡创业园7号，多年来，矽晶科坚持为客户提供好的服务，联系人：刘金凤。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。矽晶科期待成为您的长期合作伙伴！