

自动分切机厂家 嘉兴自动分切机 鼎沣华设备适应性强

产品名称	自动分切机厂家 嘉兴自动分切机 鼎沣华设备适应性强
公司名称	浙江鼎沣华设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省衢州市江山市贺村镇白鹅路20-3号
联系电话	18268980518 18268980518

产品详情

浙江鼎沣华设备制造有限公司主营卷筒纸分切机、高速分切机等。

自动分切机与您分享圆刀分切

圆刀分切可分为切线分切和非切线分切。

切线分切为材料从上下两圆盘刀的切线方向分切，这种分切对刀比较方便，上圆盘刀和下圆盘刀可根据分切宽度要求，很容易地直接调整位置。它的缺点是材料很容易在分切处发生漂移现象，所以精度不高，现在一般不用。

非切线分切是材料和下圆盘刀有一定的包角，高速全自动分切机，下圆盘刀落下，将材料切开。这种分切方式可以使材料不易发生漂移，分切精度高。但是调刀不是很方便，下圆盘刀安装时，自动分切机厂家，必须将整轴拆下。圆刀分切适合分切比较厚的复合膜和纸张类。

浙江鼎沣华设备制造有限公司主营卷筒纸分切机、高速分切机等。

自动分切机与您分享分切机十二大特点：

- 1、采用厚钢板焊接而成牢固、角度平衡，使机器在高速工作状态下平稳。
- 2、整机采用镀铬钢管，每条经过动平衡处理。
- 3、放卷采用3英寸气胀放卷轴，大放卷直径可达600mm，配有磁粉张力控制器和自动对边装置。
- 4、收卷采用3英寸气胀卷轴与磁粉张力控制器收卷，分切操作简单，大收卷直径可达600mm；收卷美观整齐

- 5、切刀可使用工业手术刀片或平刀式（美工刀片），18mm-1600mm之间可调式刀具。
- 6、主轴与圆刀使用无级变速系统，可作为高低调速及正反转切换控制；电子调速系统，使用时通过人工调节机器的速度，方便简单。
- 7、配置双面金刚石磨削磨刀系统，砂轮寿命可达两年之久；不用拆卸即可磨刀，使刀片长期保持锋利；达到佳裁切质量；并附有吸尘装置，以保持布料及轨道清洁。
- 8、采用进口精密滚珠丝杆及滑轨，平行推进切割宽度，进口AC马达调整系统无级调整和控制切割速度，从而达到高精度切割，度可控制在0.1毫米以内。
- 9、配备高精度纠偏装置系统，从而进一步保证切割精度。
- 10、中英文操作界面，LCD显示屏，嘉兴自动分切机，可直接输入几种裁切割宽度和数量设定，并设有手动/自动转换功能，使操作更加简单便捷。
- 11、采用快速放料设计，上料下料只须一个动作即可完成，有效降低生产中的劳动量，从而提高生产效率。
- 12、自动计数装置，一目了然。

浙江鼎沣华设备制造有限公司主营卷筒纸分切机、高速分切机等。

自动分切机与您分享牵引构件：

牵引构件主要有一对牵引胶辊和若干条硬质氧化过的铝辊组成，高速自动分切机，起到牵收原料行走供成品收卷用、它的动力来源于电机通过V型带传递给主动牵引胶辊使其运转。

分切刀架：

分切刀架有圆刀分切、分切、操动手柄通过平面凸轮能使圆刀作微量的轴向移动调节圆刀刃口与垫套凹槽的剪切间隙。

废料收卷与排放：

废料通过风管利用鼓风机的风力排放出去。

放料机构及自动纠偏：

放料机构主要有放料轴，支撑块，气缸，底座，左右移动座等组成自动纠偏装置：有光电开头、纠偏导辊、左右支架、纠偏移动板，滚珠螺母和丝杆，同步电机及左右限位开关组成。

自动分切机厂家-嘉兴自动分切机-鼎沣华设备适应性强由浙江鼎沣华设备制造有限公司提供。浙江鼎沣华设备制造有限公司位于浙江省衢州市江山市贺村镇白鹅路20-3号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前鼎沣华设备在纸加工机械中享有良好的声誉。鼎沣华设备取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。鼎沣华设备全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。