

天工模具钢材 韶关天工 华伟特钢有限公司

产品名称	天工模具钢材 韶关天工 华伟特钢有限公司
公司名称	东莞市华伟特钢有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大朗镇大朗富通路673号101室
联系电话	13922933709 13922933709

产品详情

H13模具钢是热作模具钢，用于制造冲击载荷大的锻模，热挤压模，精锻模；铝、铜及其合金压铸模，是引进美国的H13空淬硬化热作模具钢。其性能、用途和4Cr5MoSiV钢基本相同，但因其钒含量高一些，天工模具钢材，故中温（600度）性能比4Cr5MoSiV钢要好，是热作模具钢中用途很广泛的一种代表性钢号。那么，的H13模具钢如何生产出来的呢？一起来看下面吧：

H13压铸成形条件的注意事项:压铸机、压铸合金与压铸模具是压铸生产的三大要素，缺一不可。所谓压铸工艺就是将这三大要素有机地加以综合运用，天工DC53，使能稳定地有节奏地和地生产出外观、内在质量好的、尺寸符合图样或协议规定要求的合格铸件，甚至铸件。材料熔融温度、压射时模具温度及熔液温度；后对压铸成的制品状况要进行修整才能获得完善的制件。

模具钢热处理存在的问题有哪些：

首先变形超差，在机械制造中，热处理的热处理变形是一定的，而非变形是相对的。换句话说，这只是一个变形大小的问题。这主要是由于热处理过程中马氏体相变的表面凸性效应所致。防止热处理变形是一项非常困难的任务。在许多情况下，ASP PM，必须依靠经验来解决。这是因为不仅钢种和模具形状对热处理变形有影响，而且碳化物分布状态和锻件及热处理方法的不当也会引起或加剧，而且在许多热处理条件下，只要有某一条件的变化，钢件的变形程度就会发生很大的变化。

虽然热处理变形问题主要是通过经验和试验方法解决的，但正确掌握原料锻造、模数取向、模具形状、热处理方法与热处理变形之间的关系，从积累的实际数据中掌握热处理变形规律，建立热处理变形档案数据，天工CR12MOV，是一项非常有意义的工作。

第二脱碳是指钢件加热或保温时，由于周围大气的作用，表层碳全部或部分失碳的现象和反应。钢零件的脱碳不仅会导致硬度不足、淬裂、热处理变形和化学热处理缺陷，韶关天工，而且会对疲劳强度、耐磨性和模具性能产生很大影响。

第三磨削裂纹。当工件中含有大量残余奥氏体时，在磨削热作用下发生回火转变，导致工件组织应力和开裂，粉末高速钢厂家提出如下预防措施：淬火后进行深冷处理或反复回火(模具回火一般为2次3次，甚至对冷加工用低合金工具钢也是如此)，以尽量减少残余奥氏体含量。

天工模具钢材-韶关天工-华伟特钢有限公司由东莞市华伟特钢有限公司提供。东莞市华伟特钢有限公司是一家从事“金属材料制造,五金产品制造,五金产品零售”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“华伟特钢”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使华伟特钢在金属建材中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！