

5.1 配制方法：先将涂料彻底搅拌至桶底无沉积物，并按涂料和固化剂比例3:1（重量比），充分搅拌均匀熟化10~15分钟后使用。好先作固化小试。

5.2 表面处理要求：涂装金属表面时，喷砂、抛丸除锈达到国际Sa2.5级，除油后进行必要的清理，保持表面干燥，并在4小时内涂装，混凝土涂装时，须在涂装前风干至水份 10%，且将表面清理干净。

5.3 使用期限：配制好的涂料，建议在2小时左右(20)的时间内用完，切忌将未用完的底漆重新倒入原漆料中。

5.4 涂装厚度：高压无气喷涂、有气喷涂，干膜厚度约60 μ m左右，手工刷涂一道，干膜厚度55 μ m。

5.5 理论消耗量：如果不考虑实际施工时的涂装环境、涂装方法、涂装技术、表面状况及结构、形状、表面积大小等因素的影响，一般消耗底漆量约为0.2kg/m²。

5.6 涂装方式建议：为使涂层平整，好采用高压无气喷涂，在无高压无气喷涂的条件下才选择有气喷涂，手工涂刷作为第三种涂装方式选用。

5.7 稀释剂用量：若涂料确实太稠，可适当添加湿固化环氧重防腐涂料专用稀释剂，其用量为3~10%。

5.8 工具清洗：可用湿固化环氧重防腐涂料专用稀释剂清洗。如果环境温度低于10 应适当延长。

5.9 后一道面漆涂装完工后，须自然固化7天后才能投入使用。

6 包装贮存

6.1 包装：铁桶密封包装，每桶净重20kg，每桶固化剂净重15kg，每桶稀释剂净重15kg。

6.2 贮存和运输：属易燃品，贮存于远离火源的通风阴凉干燥处，存放温度不高于40 。切忌碰撞，严禁与水接触。

6.3 有效期为一年，超过有效期，经重新检验合格后仍可使用。