

沙伯基础 Sabic PA6 RY633 热稳定性聚酰胺6

产品名称	沙伯基础 Sabic PA6 RY633 热稳定性聚酰胺6
公司名称	东莞市越泰新材料有限公司
价格	22.00/件
规格参数	沙伯基础:15 g/10 min RY633:熔指10 沙伯:9.0 kJ/m
公司地址	东莞市樟木头莞樟路23号五号
联系电话	180-98275951 13450060513

产品详情

沙伯基础 Sabic PA6 RY633 热稳定性聚酰胺6

AVP RY633CP

Polyamide 6

SABIC Innovative Plastics

33% 玻璃纤维增强材料

产品说明：

AVP RY633CP是一种聚酰胺6（尼龙6）产品,含有的填充物为33% 玻璃纤维增强材料。它可以通过注射成型进行加工,在北美洲有供货。主要特性为:热稳定剂。

物性信息：

基本物性增强材料

添加剂

特性

形式

加工方法

物理性能额定值单位制测试方法

玻璃纤维增强材料, 33% 填料按重量

热稳定剂

热稳定性

粒子

注射成型

收缩率 - 流动	0.30 到 0.60
机械强度 (数值单位制) 测试方法	138
弯曲模量 2(3.18 mm, 50.8 mm 跨距)	6210
悬臂梁模量 (数值单位制) 测试方法 (3 mm)	69
热变形温度 (数值单位制) 测试方法 (未退火, 6.35 mm)	210
熔融温度	216
注射温度 (数值单位制)	82.2
干燥时间	2.0
干燥时间, *大	8.0
建议注射量	40 到 80
料筒后部温度	227 到 260
料筒中部温度	243 到 277

料筒前部温度	260 到 293
射嘴温度	260 到 293
加工（熔体）温度	260 到 293
模具温度	65.6 到 110
背压	0.172 到 1.03
螺杆转速	50 到 150