

# 深圳压延机 普同实验仪器 压延机规格及

|      |                          |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 深圳压延机 普同实验仪器 压延机规格及      |
| 公司名称 | 广州市普同实验分析仪器有限公司业务部       |
| 价格   | 面议                       |
| 规格参数 |                          |
| 公司地址 | 广州市番禺区大龙街旧水坑村开发路3号之四十101 |
| 联系电话 | 13928840498 13928840498  |

## 产品详情

压延机小型三辊压延机——广州市普同实验分析仪器有限公司成立于2009年，是一家从事高分子材料加工成型装备研发和制造的企业。

### 设备特点

- (1) 机架：机架由高强度铝合金型材组装而成，结构轻便、外观精致。
- (2) 伺服驱动电机：采用施耐德伺服电机独立驱动各压辊，转速可调，压延机生产线，并以辊面线速度反映压辊转速，控制精度高。
- (3) 压辊：压辊采用 45 号钢制造，表面镀硬铬并做镜面抛光处理，表面硬度达到 HRC62-65，耐腐蚀。
- (4) 触摸屏：控制操作面板采用西门子 10 寸触摸屏，操作更加直观。
- (5) 温控系统：采用模温机及导热油介质加热，辊面温度分布均匀，辊面加热温度为 150，温度控制精度为  $\pm 1$

欢迎来电咨询普同了解更多~

压延机小型三辊压延机——广州市普同实验分析仪器有限公司成立于2009年，是一家从事高分子材料加工成型装备研发和制造的企业。

调节两辊筒间距不准确。故障原因与排除方法如下。

- a.调辊筒距装置中的安全片磨损严重或损坏，应更换安全垫片。
- b.调距用螺母或丝杆磨损严重，应检修更换新螺母和丝杆。

辊筒轴颈部位高热、温度超过120℃，故障原因与排除方法如下。

- a.辊筒工作温度过低，加料量又很大，使辊筒工作横压力长时间超载，造成轴承衬润滑油膜破坏，轴承衬得不到良好润滑;应减少辊面上原料量，把辊筒温度适当提高。
- b.轴颈的润滑油供应量小或油泵输油压力不足，也可能是输油管堵塞;停车检修润滑油供应系统。
- c.轴承的冷却水供应不足，水流量过小，深圳压延机，疏通冷却水管路，加大冷却水的供应量。
- d.轴承衬工作面磨损严重，使与轴颈的滑动配合面粗糙;应检修换轴承衬。

辊筒间距不能调小，故障原因与排除方法如下。

- a.辊筒工作面直径过小，速比齿轮啮合干涩;可把齿轮的齿顶高缩小或更换大直径辊筒。
- b.轴承衬磨损严重，应更换轴承衬。

压延机两辊筒突然停止工作旋转的故障原因与排除方法如下

- a.辊筒工作超载，两辊筒工作面间距过小，应适当放大辊筒间距。
- b.辊筒工作面温度偏低，应清除辊面上原料，继续给辊筒送汽加热升温。
- c.辊筒工作面上加料量过大，应减少辊面上料量。
- d.轴颈部位润滑油不足，造成轴瓦抱轴;应停车检修轴承衬、疏通输油管路。

欢迎来电咨询普同了解更多~

压延机小型三辊压延机——广州市普同实验分析仪器有限公司成立于2009年，是一家从事高分子材料加工成型装备研发和制造的企业。

三辊压延机主要用途如下：

实验室小型压延机用于新材料配方研发

材料压延性能测试与研究

压延生产工艺参数优化

可选用花纹辊/雾面辊实现薄膜不同表面处理

压延机的工作原理与开炼机大致相同，压延机规格及价格，具有一定温度和可塑度的胶料喂入两个相向回转的辊筒间时，在摩擦力的作用下，胶料被拉入辊距中，压延机选用特点，由于辊距断面的逐渐变小，使胶料受到强烈的挤压而延展成型。通常许多压延工艺要求配对的辊筒在一定的速比下工作，使胶料进一步混炼、捏合和增加可塑度，通过辊距，被压延成具有一定厚度和宽度的胶片。压延机除了将胶料

压成胶片外，有的工艺还需要在辊筒挤压力的作用下，把胶片挤压在纺织物上(贴胶或擦胶)或钢丝帘布上，有的需要压成一定的花纹和形状(压型)，还有的需要将多层胶片粘合在一起。

欢迎来电咨询普同了解更多~

深圳压延机-普同实验仪器-压延机规格及价格由广州市普同实验分析仪器有限公司提供。广州市普同实验分析仪器有限公司位于广州市番禺区大龙街旧水坑村开发路3号之四十101。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前广州普同在造粒机中享有良好的声誉。广州普同取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。广州普同全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。