

【特卖优质】除污格栅机 土工格栅机 回转格栅机【欢迎订购】

产品名称	【特卖优质】除污格栅机 土工格栅机 回转格栅机【欢迎订购】
公司名称	重庆晨鸣水处理设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	处理污水量:40 (m3/h) 品牌:晨鸣 型号:回转式固液分离机
公司地址	九龙坡区二郎步行街渝高新城星座
联系电话	86-02386008336

产品详情

处理污水量	40 (m3/h)	品牌	晨鸣
型号	回转式固液分离机	臭氧用量	0 (g/h)
空气量	0 (m3/min)	贮气罐容积	50 (m3)
流量计规格	0-100 (m3/h)	出水管口径	10 (mm)
进水管口径	50 (mm)	外形尺寸	0-100 (cm)
曝气机功率	7.5 (kw)	水泵功率	10 (kw)

【产品展示】

【产品说明】

回转式格栅除污机系列分为固液分离机和链传动格栅除污机两种。固液分离机有不锈钢耙齿和非金属齿两种。在电机减速器的带动下，经链轮传动，驱动耙齿链，进行回转运动。当耙齿运转到设备上部时，由于导轮和弯轨的导向，使每组耙齿之间产生相对的运动。大部分固体物质靠重力落下，另一部分依靠转刷轴的反向运动，可以把粘在耙齿上的杂物洗刷干净。链传动格栅除污机主要由驱动装置、机架、耙栅装置、导向装置、水底拦栅、电气控制柜等主要部件组成。除污机的齿耙在两侧传动链条的带动下，从栅条的后侧入水进入前侧，将堆积在栅条前侧上的垃圾通过链传动向上输送，至卸料口处刮走并输送至格栅上部卸料。格栅除污机耙齿布置均匀，准确进入栅条间隙中上行除污，不与栅条碰撞，准确的完成整个工作循环。水底拦栅与机架呈铰支连接，水底拦栅主要作用是拦截渠底石块等垃圾，堆积在栅前底石块垃圾通过上侧耙齿截取，设置水底拦栅可以有效清除格栅底部污物，避免格栅底部污物死角。

一、概述：回转式固液分离机是一种可以连续自动拦截并清除流体中各种形状杂物的水处理专用设备，可广泛地应用于城市污水处理。自来水行业、电厂进水口，同时也可以作为纺织、食品加工、造纸、皮革等行业废水处理工艺中的前级筛分设备，是目前我国最先进的固液筛分设备之一，填补了国内空白。

二、工作原理：回转式固液分离机是由一种独特的耙齿装配成一组回转格栅链。在电机减速器的驱动下，耙齿链进行逆水流方向回转运动。耙齿链运转到设备的上部时，由于槽轮和弯轨的导向，使每组耙齿之间产生相对自清运动，绝大部分固体物质靠重力落下。另一部分则依靠清扫器的反向运动把粘在耙齿上的杂物清扫干净。按水流方向耙齿链类同于格栅，在耙齿链轴上装配的耙齿间隙可以根据使用条件进行选择。当耙齿把流体中的固态悬浮物分离后可以保证水流畅通流过。整个工作过程是连续的，也可以是间歇的。三、特点：该设备的最大优点是自动化程度高、分离效率高、动力消耗小、无噪音、耐腐蚀性能好，在无看管的情况下可保证连续稳定工作，设置了过载安全保护装置，在设备发生故障时，会产生声光报警并自动停机，可以避免设备超负荷工作。本设备可以根据用户需要任意调节设备运行间隔，实现周期性运转；可以根据格栅前后液位差自动控制；并且有手动控制功能，以方便检修。用户可根据不同的工作需要任意选用。由于该设备结构设计合理，在设备工作时，自身具有很强的自净能力，不会发生堵塞现象，所以日常维修工作量很少。四、技术参数和选型 1. 设备和耙齿规格：设备规格按机宽尺寸分hf300-3600型。机宽超过1800mm，则做成并联机。耙齿栅隙分为1mm、3mm、5mm、10mm、20mm、30mm、40mm、50mm等各种规格，选型由过水量、提升高度、固液分离总量和所分离物质的形状、颗粒大小来选择，同时选配不同的材质。

2. 设备长短规格：设备标准沟深为1535mm，可根据用户需要及使用实际情况任意加长。

特殊规格另行设计。注：并联机在安装形式上与单机完全一样，例如hf2000型，则设计成1000mm宽的两台单机并联而成，采用一套驱动装置，其适用沟宽为2100mm。

【公司简介】

重庆晨鸣水处理设备有限公司是一家专业从事污水处理设备的生产和销售的公司。经过几年的不断发展壮大，形成了自己强大的客户群和销售体系，公司的产品遍布全国各行业，深受用户的一致好评。其主导产品为：潜水离心式、潜水移动式、液下推流式、射流式曝气机；板框式、厢式、带式压榨过滤机；潜水搅拌机、推进器、桨式搅拌机、加药箱搅拌器；立式波轮搅拌机、双曲面曝气搅拌两用机、双曲面搅拌机；格栅机，气浮机，二氧化氯发生器、次氯酸钠发生器、生物填料等等。本公司所生产销售的各类产品，品种多、规格齐、质优价廉，产品实行全方位的跟踪服务，满足你以最合理的价格得到最实用的设备及技术。我们真诚希望能为所有致力于环保事业的朋友们提供最优质的技术和先进的设备。公司秉承互惠互利的原则，热诚欢迎新老客户光临、洽谈、选购。公司在经营过程中，严格按照现代企业制度，强化科学管理。以高度的信誉，完善的服务，优良的品质取信于客户。坚持“质量第一，信誉至上，科学管理，争创一流”，的质量目标，与各届人士携手合作，共创卓越品牌，真诚回报社会。为扩大公司的知名度、争创“晨鸣”品牌，在2006的第七届中国重庆高新技术交易会暨第三届中国国际军民两用技术博览会上参展和2010年中国西部（成都）给排水水处理技术装备展览会上参展。。公司的潜水曝气机在重庆铜梁、西南地区的各大造纸厂运行状况良好；公司的计量泵加药箱搅拌器的终合配套使用广泛应用于药剂的溶解自动投加，其前景看好。公司以：诚信的经营理念，服务创造环保事业未来！公司以：卓越的品质，不断创新，完善的售后服务是晨鸣人不断追求的目标！愿与各界同行共同打造蓝天碧水、给你一个洁净的家园。

【企业形象】

【公司资质】

【其他产品推荐】 cm型气浮机：

涡凹气浮机：

箱式压滤机：

回转式格栅机：