

# 门把手压铸模具定制 乔一机械 河南压铸模具定制

产品名称	门把手压铸模具定制 乔一机械 河南压铸模具定制
公司名称	永康市乔一机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市经济开发区曹园村3街43号
联系电话	13868959265

## 产品详情

永康市乔一机械有限公司生产【压铸模具】【注塑模具】【汽车阀体】【汽车起动机】【轮毂】【电动工具】【防盗门门花】

永康乔一与您分享压铸模具的制造工艺路线

### 1.一般压铸模

锻造—球化退火—机械粗加工—稳定化处理—精加工成形—淬火及回火—钳工装配。

### 2.形状复杂、精度要求高的压铸模

锻造—球化退火（或调质处理）—粗加工—调质—电加工或精加工成形—钳工修磨—渗氮（或氮碳共渗）—研磨抛光。

永康乔一机械有限公司欢迎您的来电！

永康市乔一机械有限公司生产【压铸模具】【注塑模具】【汽车阀体】【汽车起动机】【轮毂】【电动工具】【防盗门门花】

永康乔一与您分享压铸模具失效的原因

### 碎裂

压铸模具在压射力的作用下，河南压铸模具定制，会在薄弱处萌生裂纹，尤其是模具成型面上的划线痕迹或电加工痕迹未被打磨光，或是成型的清角处均会最先出现细微裂纹，当晶界存在脆性相或晶粒粗大

时，即容易断裂。而脆性断裂时裂纹的扩展很快，这对模具的碎裂失效是很危险的因素。为此，一方面凡模具面上的划痕、电加工痕迹等必须打磨光，即使它在浇注系统部位，门把手压铸模具定制，也必须打光。另外要求所使用的模具材料的强度高、塑性好、冲击韧性和断裂韧性均好。

永康乔一机械有限公司欢迎您的来电！

永康市乔一机械有限公司生产【压铸模具】【注塑模具】【汽车阀体】【汽车起动机】【轮毂】【电动工具】【防盗门门花】

永康乔一与您分享压铸模具浇注系统设计注意事项及校核

## 横浇口设计

横浇道是金属液从直浇道末端流向内浇口之间的一段通道，其作用是将金属液引入内浇口，同时当压铸件冷却时用来补缩和传递静压力。

横浇口设计要点：

(1) 横截面积从直浇道的末端起到内浇口止应逐渐缩小，否则横浇道中出现横截面积扩大，会使流过该处的金属液出现负压，由此必然会吸收分型面上的空气并增加金属液流动过程中的涡流。

(2) 多型腔压铸模的一次横浇道截面积应大于各二次横浇道的截面积之和。

(3) 横浇道截面积在任何情况下均应大于内浇口的截面积。

(4) 为了减少金属流动阻力，达到均衡流速，汽车起动机压铸模具定制，横浇道不宜突然收缩与扩张。

(5) 为了改善模具的热平衡条件，根据工艺需要，可以设置盲浇道，同时盲浇道兼有容纳冷污金属和气体的作用。

永康乔一机械有限公司欢迎您的来电！

门把手压铸模具定制-乔一机械(在线咨询)-河南压铸模具定制由永康市乔一机械有限公司提供。永康市乔一机械有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。乔一机械——您可信赖的朋友，公司地址：浙江省金华市永康市经济开发区曹园村3街43号，联系人：罗经理。同时本公司还是从事江苏压铸模具加工，绍兴汽车配件模具厂家，杭州电动工具模具开模的厂家，欢迎来电咨询。