

精油点滴瓶硅胶厂家 液态硅胶 矽晶科光电

产品名称	精油点滴瓶硅胶厂家 液态硅胶 矽晶科光电
公司名称	安徽矽晶科光电科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省六安市霍山县经济开发区农民工返乡创业园7号
联系电话	13862053937 13862053937

产品详情

提高液态硅胶射出机生产效率：

提高液态硅胶射出机操作人员可以直接在人机界面上输入不同产品模具所需要的注射量，送料系统边送料边对输出量进行统计，输达到设定量时送料系统自行停止注射。根据产品和模具的设计不同，系统可以实现在不同的注射阶段采用不同的注射速度，达到可选的分段注射模式，提高液态硅胶射出机，液态硅胶，注射过程可分成四段，每段采用不同的注射速度(流量)和注射压力，以适应不同产品模具的注射过程优化需求，提高液态硅胶射出机生产效率和制品质量。

- 1、采用产品模座，有效提高生产效率，节省原料;
- 2、模具设计抽真空确保产品无缺料;
- 3、机器结构油路系统、电控系统特别设计，使机械动作快速完成;
- 4、左右模独立控制射出系统便于生产时调整产品荷重;
- 5、适合大量快速生产。

液态硅胶送料机持续供料设计的双定量缸供料系统，解决在更换原料时不可继续供料的工作。主要用于平板硫化机的点胶供料，手动送料，注塑机供料系统等，为完成液态硅胶成型工艺提供持续供了送料的工作。

液态硅胶送料机可以配用立式注射/卧式注射两大类注塑机，适合各类普通及特殊产品或模具进行生产适用于硅胶制品类。如电力行业、婴儿用品、用品、潜水用品等产品生产。可根据客户的需要选配色浆泵，可制造各类颜色的产品。

随着液态硅胶产品应用越来越广泛，有电子，密封件，汽车，婴儿产品，潜水，厨房，等各个行业的应

用越来越多，据统计，在欧美市场上，硅胶产品的80%已经采用先进的液态硅胶注射成型工艺，LSR液态硅胶设计，只有不到20%的低端产品采用固态工艺，下面小编介绍关于液态硅胶模具技术难点以及模具的使用寿命的内容，欢迎阅读！

液态硅胶模具技术难点：

- 1、液态硅胶是一种流动性特别好的材料，高于0.002的缝隙就会跑胶进去，所以，对于精度的要求极高，这就需要有高精度的加工设备，高精度的模具检测设备，这是必要的基本要求
- 2、其次，对于温度的控制要非常的精度，在模具设计的时候，加热系统的设计以及热传递流道的设计非常重要，要根据材料与结构的不同，选择不同的加热元件，比如是发热管加热还是油温加热，还是高压水蒸气加热，对于温度在不同金属介质中的传导如何控制温差，这些都是技术难点
- 3、流道的设计与加工控制，根据产品的要求与效率的不同要求，设计不同的流道模式，冷流道（开放式，针阀式），半冷流道，普通流道等等
- 4、排气的处理方式，根据实际情况做不同的选择，精油点滴瓶硅胶厂家，例如通过开透气槽，还是抽真空等方式
- 5、与自动化工装的配合，硅胶产品的生产要想达至，一定要考虑脱模问题，是气脱还是自动机械手夹取，还是顶出或是吹气，在设计制造模具的时候都要特别考虑

什么是液态硅胶注射成型机？

注射成型是一个循环过程，每个循环主要包括：定量加料-熔融塑化-压力注塑-充模冷却-启模取件。取出塑料后再关闭模具，进行下一个循环。

注射机操作项目：注射机操作项目包括控制键盘操作、电气控制系统操作和液压系统操作三个方面。分别进行注射过程动作、进料动作、注射压力、注射速度、顶出式选择、料筒各段温度监测、注射压力和背压压力调节等。

一般螺杆注射机的成型工艺是：首先，将颗粒或粉末塑料加入筒体，通过螺杆的旋转和筒体外壁的加热使塑料熔化，然后机器将合模和注塑座向前移动，使喷嘴紧贴模具的浇口，然后将人压油向注塑缸推动，使螺杆向前移动，以高压和快速将熔体注入低温闭合模具。经过一定的时间和压力保持(也称为压力保持)和冷却，使其固化成型后，可以开模取出产品(压力保持的目的是防止熔体在体内补充材料，确保产品有一定的密度和尺寸公差)。

注射成型的基本要求是塑化、注射和成型。塑化是实现和保证成型产品质量的前提。为了满足成型要求，注射必须保证足够的压力和速度。同时，由于注射压力高，模腔内相应产生高压(模腔内平均压力一般在20~45兆帕之间)，因此必须有足够的合模力。因此，精油点滴瓶硅胶生产，注射装置和合模装置是注射成型机的关键部件。

塑料制品的评价：

塑料制品的评价主要有三个方面，一是外观质量，包括完整性、颜色、光泽等；二是尺寸和相对位置之间的准确性；三是物理性能、化学性能、电气性能等。根据产品使用场合的不同，这些质量要求的尺度也不同。产品的缺陷主要在于模具的设计、制造精度和磨损程度。但是实际上，塑料加工厂的技术人员经常面临着用工艺手段来弥补模具缺陷带来的问题而无效的困境。

精油点滴瓶硅胶厂家-液态硅胶-矽晶科光电由安徽矽晶科光电科技有限公司提供。安徽矽晶科光电科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。矽晶科——您可信赖的朋友，公司地址：安徽省六安市霍山县经济开发区农民工返乡创业园7号，联系人：刘金凤。