

SIEMENS西门子锦州S7-400模块代理商

产品名称	SIEMENS西门子锦州S7-400模块代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子总部
价格	.00/件
规格参数	西门子:模块 纸盒:包装 现货:全新原装
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	18602118379 18602118379

产品详情

SIEMENS西门子锦州S7-400模块代理商概述

SIPLUS S7-400H 的 CPU

可在高可用性系统（如 S7-400H）中使用

带集成 PROFIBUS DP 主站接口

带两个用于同步模块的插槽

注：

SIPLUS extreme 产品基于 SIMATIC 标准产品。此处的内容摘自相关的标准产品。增加了与 SIPLUS extreme 相关的信息。

应用

CPU 417-5H 是功能十分强大的 CPU，适用于 SIMATIC S7-400H。

内置 PROFIBUS-DP 接口使它能够作为主站或从站直接连接到 PROFIBUS-DP 现场总线。

带交换机功能的集成 PROFINET 接口可提供 2 个可外部访问的 PROFINET 端口。依此，可实施总线形或环形结构。

设计

CPU 417-5H 具有：

功能强大的处理器：CPU 处理每条二进制指令的时间小于 7.5 ns。

32 MB RAM (6 MB 用于程序，16 MB 用于数据)：用于 S7-400H 的用户程序和组态数据的装载存储器；高速主存储器，用于与过程相关的用户程序的子程序。

存储卡：用于扩展内置装载存储器。除程序外，装载存储器的信息还包括 S7-400H/FH 的组态数据，因此需要约 2 倍的存储空间。其结果是：

内置的装载存储器不能满足大程序量的要求，因此需要存储卡。提供 RAM 和 FEPRAM 卡 (FEPRAM 用于在断开电源时保存数据)。

灵活扩展多 262 144K 数字量和 16,384 点模拟量输入/输出

MPI 多点接口：通过 MPI，可以创建含有多 32 个节点的简单网络，其数据传输速率为 187.5 kbit/s。CPU 在通信总线 (C 总线) 和 MPI 上可建立 64 个节点连接。注：当同时使用 PROFIBUS DP 和 MPI 接口时，只能将下列总线连接器连接到 MPI 接口：

带接口：6ES7 972-0BB42-0XA0

不带接口：6ES7 972-0BA42-0XA0

PROFIBUS DP 接口：通过 PROFIBUS DP

接口，可以实现冗余、分布式自动化组态，从而提高了速度，便于使用。对用户来说，分布式 I/O 单元可作为一个集中式 I/O 单元来处理(相同的组态、编址和编程)。

带 2 个端口 (交换机) 的 PROFINET 接口支持系统冗余和 MRP (介质冗余协议)

商和机床用户挖掘数字化带来的**潜能。

基于数字化平台，实现机床行业全价值链的数字化

西门子能够借助其全面解决方案，在虚拟世界中为机床用户的实际工艺链进行仿真设计，创建机床制造全价值链数字化双胞胎，涵盖产品设计、生产规划、生产工程、生产制造和数字化服务。

(西门子为机床用户和机床制造商提供涵盖全价值链的数字化解决方案)

西门子为机床行业提供的数字化企业解决方案依托于一系列集成、统一的开放式数字化平台：

- 西门子基于云的开放式物联网操作系统 MindSphere 能够帮助机床行业客户充分利用基于云的数字化优势。

- 西门子工业边缘计算 (Siemens Industrial Edge) 平台支持在机床端直接完成本地高性能数据处理，并将其集成到相关的自动化解决方案之中。

在这个平台中，西门子专为机床行业的边缘计算应用提供了 Sinumerik Edge 平台，可在机床运行过程中实现高频的数据处理，并与自动化解决方案

相集成。

· 西门子数控系统数据采集与分析平台(Sinumerk Integrate)可以实现对机床生产车间的生产管理、加工性能分析、机床状态等功能，而且提供

了标准的数据接口，能够将机床集成到制造执行系统(MES)和企业资源管理系统(ERP)等生产IT中，从而发挥工厂内数据处理的各种优势。在展会现场，西门子将数十台来自机床厂商的设备连接到了MindSphere，让观众直观感受数字化平台的力量。

数控系统与机器人的直接集成

在展会现场，西门子将展示Sinumerik数控系统与柯马机器人的直接集成。借助Sinumerik、Run MyRobot /Direct Control解决方案，西门子机床数控系统能够将机器人直接集成到生产环境中，利用Sinumerk数控系统来控制机器人，*额外的机器人控制器便可让机器人集成到生产过程中，实现方便灵活的上下料、搬运，乃至直接加工。

通过机器人与机床数控系统的直接集成，机器人可以获取所有可用的数控系统功能。

模式选择开关：拨位按钮设计。

诊断缓存：后的 120 个错误和中断事件出于诊断目的而保存在一个环形缓存中。

实时时钟：CPU 提供带日期和时间的诊断报告。

PROFIBUS DP 接口：通过带 PROFIBUS DP 主站接口的 CPU 417-4H，可迅速建立起操作方便的分布式自动化系统。对用户来说，分布式 I/O 单元可作为一个集中式 I/O 单元来处理(相同的组态、编址和编程)。注：当同时使用 PROFIBUS DP 和 MPI 接口时，只能将下列总线连接器连接到 MPI 接口：

功能

块保护：除使用钥匙开关之外，还可通过密码来防止非法访问用户程序。用户块也通过加密机制来保护。

集成 HMI 服务：对于 HMI 设备，用户只需指定数据源和数据目标。这些数据随后将由系统自动循环传输。

集成通信功能：

编程器/OP 通信

扩展通信（标准和高可用性）

由用户编程的主/备切换功能

可参数化属性

通过 STEP 7 的“Hardware Configuration”工具以及安装的 S7-400H 选件包，可对包括 CPU 在内的 S7-400H 的特性与行为进行参数设置，例如：

MPI 多点接口：

节点地址的定义

启动/循环响应

定义大循环时间和通信负荷。

地址分配：I/O 模块寻址

保持区域：定义具有保持特性的位存储器、计数器、定时器、数据块和时钟存储器点数

保护等级：指定对程序和数据的访问权

系统诊断：确定诊断报警的处理方式和范围

循环中断：周期设定

H站的配置

显示功能与信息功能

状态和故障 LED：LED 可指示出内部和外部故障和运行状态，如 RUN（运行）、STOP（停止）、调试、“主站”运行模式、冗余故障和测试功能等。

SIEMENS 西门子锦州 S7-400 模块代理商