

# 杭州石膏粉比表面积检测 石膏粉流动性检测

产品名称	杭州石膏粉比表面积检测 石膏粉流动性检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

## 产品详情

1、从颜色和手感上判断：一般白度高的石膏粉细度细，质量好，价格高；而发灰黑、里面有黑色杂质的石膏粉质量较差。用手的拇指和食指搓捻石膏粉，手感发沙粗糙的石膏粉细度粗，质量较差，价格较低；而手感细腻的石膏粉细度细，质量较好，价格较高。

2、检测结晶水含量：石膏粉是一种结晶混合物，其内会含有生石膏、半水石膏和无水石膏(过烧石膏)。在炒制过程中欠火发嫩有生石膏，或者火大、炒制时间过长造成过烧有无水石膏，这都影响石膏的凝结时间，影响生产正常使用。有时由于石膏粉放置时间过长受潮，也影响正常使用。根据实践经验，通过测定结晶水的含量，可判断石膏粉质量的好坏。一般合格的石膏粉结晶水的含量在4.5%~5.5%。若石膏粉的结晶水含量远低于此标准值，则说明石膏粉过烧，注模时凝结时间太长甚至不凝固；若石膏粉的结晶水含量远高于此标准值，则说明石膏粉欠火或者受潮，注模时凝结时间短。

3、测定凝结时间：凝结时间包括初凝时间和终凝时间。石膏粉凝结时间的标准是：在标准稠度下，一般初凝时间不小于6分钟，终凝时间不大于25分钟。适宜的凝结时间是石膏粉在生产中正常使用的必要条件。初凝时间过短或终凝时间过长都不好。如果在使用中初凝时间太短，小于6分钟，则证明石膏粉没有炒熟夹生，或新炒制没有陈腐期，或石膏粉受潮，影响注模操作，表现为生产中注桶，耽误生产；若终凝时间太长，远大于25分钟，则说明石膏在炒制时过烧，里面含有过烧石膏，表现为石膏浆太稀，注模时易漏浆，甚至石膏浆不凝固，影响生产。

4、对比粘度、流动性：在大生产石膏和水的比例下，通过测量试饼的直径(流动度)大小，来判断石膏粉质量的优劣。粉体检测时应固定水量的大小，所采用的工器具和实验方法应一致。在大生产石膏和水的比例下，若生产中正常使用的合格石膏粉的试饼直径为D，待检石膏粉试饼直径为d。如果d远远小于D，甚至浆体不流动平铺，则说明石膏粉没有炒熟、发嫩，或受潮内部含有生石膏，影响注模操作甚至不能使用；如果d远远大于D，浆体很稀流动性强，则说明石膏粉过烧，注模时凝结时间太长甚至不凝固，也无法使用。用此方法还可区分是普通石膏粉还是高强石膏粉。在同样的膏水比例下，若浆体稀、流动性强，试饼直径大，同时硬化后强度高，则一般是高强石膏粉；反之，若浆体粘稠、流动性差，试饼直径小，则一般是普通石膏粉。

天然二水石膏 ( $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ) 又称为生石膏，经过煅烧、磨细可得 型半水石膏 ( $\text{CaSO}_4 \cdot 1/2\text{H}_2\text{O}$ )，即建筑石膏，又称熟石膏、灰泥。若煅烧温度为190

°C可得模型石膏，其细度和白度均比建筑石膏高。若将生石膏在400-500 °C或高于800 °C下煅烧，即得地板石膏，其凝结、硬化较慢，但硬化后强度、耐磨性和耐水性均较普通建筑石膏为好。通常为白色、无色，无色透明晶体称为透石膏，有时因含杂质而成灰、浅黄、浅褐等色。