

自动精密五金冲压件碳氢超声波清洗机

产品名称	自动精密五金冲压件碳氢超声波清洗机
公司名称	深圳市通利达自动化设备有限公司
价格	850000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7
联系电话	0755-27524017 15817282530

产品详情

全自动精密五金冲压件碳氢超声波清洗机主要应用于电镀件、真空镀饰件、锁具、马达零件、轴承、压铸件、冲压件、表壳表带、眼镜架、不锈钢餐具、压缩机、钟表零部件、精密纺织器材、精密模具、齿轮、曲轴、阀门、散热器等精密零部件生产加工过程中油污、腊脂、碎屑的清洗。

全自动精密五金冲压件碳氢超声波清洗机特点：

1、全自动精密五金冲压件碳氢超声波清洗机清洗性能好。

碳氢清洗剂与大多数的润滑油、防锈油、机加工油同为非极性的在石油馏分，根据相似相容的原理，碳氢清洗剂清洗矿物油更优于卤代烃和水基清洗剂。

2、全自动精密五金冲压件碳氢超声波清洗机蒸发损失小。

碳氢清洗剂沸点较高，在使用保管过程中挥发损失小，对包装物和设备的密封要求很低。

3、毒性极低。

经毒理试验，碳氢清洗剂的吸放毒性、经口毒性和皮肤接触毒性均为超低毒，且不属于致物质，清洗操作人员使用更。

4、全自动精密五金冲压件碳氢超声波清洗机材料相容性好。

碳氢清洗剂中不含水分和氯、硫等腐蚀物，对各种金属材料不会产生腐蚀和氧化。碳氢清洗剂又属于非极性溶剂，对大部分塑料和橡胶没有溶解、溶胀和脆化作用。

5、全自动精密五金冲压件碳氢超声波清洗机可彻底挥发无残迹。

碳氢清洗剂是非常纯净的精制溶剂，在常温和加热状态下均可完全挥发，没有任何残留。

全自动精密五金冲压件碳氢超声波清洗机不破坏环境。

碳氢清洗剂可以自动降解，清洗废液可以放入燃煤或燃油锅炉中焚烧，焚烧生成物主要为CO₂和水，对空气无污染。碳氢清洗剂中不含氯，对臭氧的破坏系数为零。

全自动精密五金冲压件碳氢超声波清洗机组成：

清洗槽 3 套；沥干槽 1 套，干燥槽 2 套；槽盖板 2 套；超声波 3 套；自动搬送系统 1 套；进出料各 1 套；60L 除油 碳氢储液槽 1 套；过滤装置 1 套；冷却系统 1 套；液位调整器 1 套；油污排出装置 1 套；加热装置 1 套；新液补充/后前溢流装置 1 套；循环过滤装置 1 套；机架全套；全封闭外罩板全套；全自动控制系统全套。

全自动精密五金冲压件碳氢超声波清洗机流程：

工件清洗篮进入料台限位区，机械臂依次吊入各超声清洗槽，干燥槽，再到下料台人工取下清洗篮；当检测到无产品清洗时清洗槽盖自动开关；超声波自动运行与停止；清洗剂自动循环过滤。整个流程均采用自动控制、安全、平稳、快捷。

全自动精密五金冲压件碳氢超声波清洗机超声波清洗：

1、2、3

槽内安装强力超声波振板，同时配备制冷系统，溶剂防止液体挥发，增强超声波的强度，对工件的接缝位进行反复彻底的清洗，从而达到洁净工件的效果。

60L容量蒸馏釜系统：

全自动精密五金冲压件碳氢超声波清洗机在连续清洗过程中，虽然各槽配备有循环过滤系统，但清洗剂还是很快会污染。配备 60L 蒸馏釜，对碳氢进行蒸馏净化，蒸馏后溶剂泵进入 3 槽通过溢流入 2 槽，2 槽溢流至 1 槽，以确保溶剂的洁净度。

用热风干燥：

全自动精密五金冲压件碳氢超声波清洗机4槽沥干，当产品清洗后通过传动放到沥干槽滴液沥干为后续干燥提供帮助，同时滴落下来的溶液可通过泵抽到清洗槽使用。

全自动精密五金冲压件碳氢超声波清洗机5-6 槽为干燥槽，工件架吊入 5-6 槽，槽盖关闭，有热交换器加热热风对清洗产品进行干燥处理，干燥槽为碳氢专用干燥设计，设中效过滤器。

全自动精密五金冲压件碳氢超声波清洗机安全性强：

各清洗槽都配备冷冻装置，同时设定温控报警；采用防爆设计制造，安全性高；电箱采用过压保护；设备设有排风系统减少清洗设备内部碳氢气体，排风管由用户自行安装。

全自动精密五金冲压件碳氢超声波清洗机功能与工艺特性：

1、 贵公司产品前工序由冲床加工，工件上除附着冲压油及粉尘异物外，还附着金属，清洗贵公司产品，主要是清洗冲压油与铁屑等异物；

2、全自动精密五金冲压件碳氢超声波清洗机碳氢清洗剂主要成分是由原油精致蒸馏后，经过精炼处理的产品。碳氢清洗剂的SP值为7~8,此值因与加工油的SP值(7~8)一致,基于对油脂或油性污染的溶解性的脱脂机理是：相似相溶原则。碳氢清洗剂对金属无腐蚀,对树脂内无影响,可蒸馏再生，循环利用，使用经济。故碳氢清洗剂是除油的清洗剂；

3、全自动精密五金冲压件碳氢超声波清洗机针对贵司产品通过放大超声波空化作用，增加除油功效，同时在清洗过程中，机械手可做抛动跟滚动动作，对工件彻底清洗，从而达到完全除油的洗净目的；

全自动精密五金冲压件碳氢超声波清洗机清洗工件：

紧密五金零件等。去除零件表面附着的水污、油污、铁削、铁削粉末、非金属颗粒等杂质。热风干燥后，零件洁净度要求，内外表面无锈蚀等氧化。

全自动精密五金冲压件碳氢超声波清洗机外形尺寸：L5000mm×W2600mm×H2300mm,含料台电空箱尺寸。终按照设计。

生产节拍：5-8分钟/篮（可按工艺的具体要求设置），

全自动精密五金冲压件碳氢超声波清洗机清洗流程：

进料 1槽：超声清洗 2槽：超声清洗 3槽：超声漂洗 4槽：沥干 5槽：干燥 6槽：干燥
出料

全自动精密五金冲压件碳氢超声波清洗机清洗方法：

超声波清洗

在清洗槽内安装超声波振子，产生超声波能量（数千个大气压的冲击波），将被洗物全部清洗的方式。

减压清洗

在清洗槽内产生负压，由于减压，洗涤剂能较好地渗透到被洗物的缝隙之间。若和超声波作用，清洗效果会大大增强。

全自动精密五金冲压件碳氢超声波清洗机旋转筒清洗

在槽内安装旋转装置，同时旋转筒体和搅拌被清洗物。多与喷流、超声波洗涤组合使用。

喷气清洗

在清洗槽内安装喷气管(多个吸管), 用汽体将清洗液喷射到被洗物上的清洗方式。压力为20kg/cm²以上

全自动精密五金冲压件碳氢超声波清洗机刷洗

在清洗腔室安装刷子、工件有专门的支承或夹具、在清洗剂浸渍或淋润的同时, 主要靠刷子与工件的机械磨擦力进行清洗, 作为初级清洗、效果直接。

全自动精密五金冲压件碳氢超声波清洗机喷淋清洗

在清洗槽内安装喷淋管, 在气相中将清洗液喷射到被清洗物上, 压力不足2kg/cm²。

喷雾清洗

在洗涤槽内安装喷雾管, 在气相中 将洗涤喷附到被清洗物上的清洗方式。压力2-20kg/cm²。

摇动清洗

在槽内安装摇动机构, 装入被洗物, 使之在洗涤槽内上下运动, 多与喷流、超声波洗涤组合使用。