

H94 油罐外壁防腐蚀涂料-酚醛氯磺化聚乙烯带锈型涂料

产品名称	H94 油罐外壁防腐蚀涂料- 酚醛氯磺化聚乙烯带锈型涂料
公司名称	北京蓝色利文科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区复兴路83号
联系电话	010-69808511

产品详情

h94 油罐外壁防腐蚀涂料-酚醛氯磺化聚乙烯带锈型涂料

h94 油罐外壁防腐蚀涂料-酚醛氯磺化聚乙烯带锈型涂料是我所研制的一种新型防腐蚀涂料，它以氯磺化聚乙烯和酚醛树脂为成膜物质，加入锈稳定剂、渗透剂、交联剂、抗氧剂、紫外光吸收剂，耐蚀颜料及溶剂制成。该涂料具有以下特点：

1、除锈等级要求低

该涂料为带锈防腐蚀涂料，使用时可简化除锈工艺，提高工效，减少锈尘对人体和环境的污染。

2、涂料固体份含量高

该涂料成膜物质为氯磺化聚乙烯和酚醛树脂，比普通氯磺化聚乙烯涂料固体份剪含量高，可减少涂刷道数，提高工效。一般涂刷四道即可达到120 μm以上。

3、使用寿命长

该涂料加有抗氧剂和紫外光吸收剂，比普通氯磺化聚乙烯涂料耐老化性能好，一般使用寿命可比普通氯

磺化聚乙烯涂料长一倍左右。

4、优良的物理机械性能

该涂料附着力强，柔韧性好，干燥快，耐磨性和耐冲击性优良。

5、应用面广

该涂料可广泛用于油罐、油气管线、煤气柜外壁及化工设备、船舶、机械、建筑物表面等。

1、涂料组成（涂料分为底层涂料和面层涂料两种，每种涂料均由甲、乙两组份组成）

底层涂料：甲组份(酱红色液体) 乙组份(土黄色液体)

面层涂料：甲组份(浅灰/银粉/白色/军绿等液体，颜色可调) 乙组份(土黄色液体)

2、主要技术指标

组份	检验项目		技术指标		检验方法
			面漆	底漆	
甲组份	漆膜颜色和外观		浅灰/银粉/白色/军绿色，漆膜平整	酱红色，漆膜平整光滑	目测
	粘度（涂4杯，秒）		58—80	58—80	gb/t 1723—93
	细度(μm)		60	80	gb 1724—79
	固体含量，%		34±2	34±2	gb 1725—79
乙组份	漆膜颜色和外观		土黄色，漆膜平整	土黄色，漆膜平整	
	固体含量，%		57±2	57±2	
	粘度（涂4杯，秒）		50~70	50~70	
涂层					
	干燥时间(h)	表干	0.5	0.5	gb 1728—79
		实干	24	24	
光泽，%		可调		gb 1743—79	

	硬度	0.49		gb/t1730--93
	附着力(划圈法)(级)	1	1	gb1720—79
	柔韧性(mm)	1	1	gb/t1731--93
	冲击强度(kg.cm)	50	50	gb/t1732--93
	氧指数(oi)	27	35	
	贮存期(y)	1.5	1.5	室温密封

3、用量比和包装

该涂料各组份的配比是通过研究和大量试验对比选择最佳用量比。为使用方便，产品出厂时按比例配套包装。

	底漆(酱红色)	面漆(浅灰/银粉/白色/军绿色)
甲组份(铁桶)	20	20
乙组份(塑料桶)	2	2

4、施工方法

1)表面处理

为了提高涂料的防腐蚀效果,涂漆前应清除基材表面的油垢、污物、氧化皮和疏松的铁锈及旧漆膜，锈层厚度在30 μm以下可直接涂刷。处理干净后的表面应及时涂漆，防止重新生锈。

2)配漆

(1)油漆放置过久，可能出现沉淀，使用前要充分搅拌。

(2)开桶搅匀后，将乙组份(小桶)倒入甲组份(大桶)混合均匀后，方可使用。

(3)如用量较少，可按甲、乙组份的比例进行调配。

3)涂漆

(1)可采用刷漆、辊涂、喷涂法施工。尽量做到涂层薄厚均匀，不漏涂、不流挂，并达到规定的厚度。在常温条件下每0.5h可涂一道,每道涂刷间隔时间最长不要超过6小时，否则会出现咬底现象。

(2)涂装程序

涂装程序参照本表

涂装程序	组份	配比kg	颜色	标准厚度 μm	月
第一道	底漆甲组份 + 乙组份	20 : 2	酱红色	30 ~ 50	
第二道	底漆甲组份 + 乙组份	20 : 2	酱红色	30 ~ 50	
第三道	面漆甲组份 + 乙组份	20 : 2	浅灰/银粉/白色/ 军绿色	30 ~ 50	
第四道	面漆甲组份 + 乙组份	20 : 2	浅灰/银粉/白色/ 军绿色	30 ~ 50	

(3)每次涂刷完毕，要及时用稀料清洗漆刷等施工工具，以备下次使用。若采用喷涂，更需要及时用稀料将喷枪和软管洗净，防止涂料固化后堵塞。

5、注意事项

(1)涂料中含有有机溶剂，施工现场必须加强通风，严禁明火，并用防爆灯照明。

(2)请于阴凉、通风、干燥之处储存涂料。

(3)作业时做好防护，作业时间不宜过长。

(4)运输过程中严禁抛掷

产品的技术规格、型号及具体技术指标、性能可登录单位<http://shop10089.paint.cn/>网站查询。本产品为最新军转民产品，价格低于市场同类产品！具体价格视定货量与客户关系可议！

tel:15110123620 010-66707704 0201-707704 (军线) fax:010-66707704

qq: 1584244584