

H90环氧耐酸防腐涂料

产品名称	H90环氧耐酸防腐涂料
公司名称	北京蓝色利文科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区复兴路83号
联系电话	010-69808511

产品详情

h90环氧耐酸防腐涂料

1、产品用途及性能特点

h90环氧耐酸防腐涂料由环氧树脂、煤焦沥青、防锈耐酸颜料、填料和固化剂组成，是我所为舰船防腐而研制的耐酸防腐特种涂料。该涂料经过多年的实验室试验和五年的实船考验，证明耐酸、碱、盐等多种化学介质性能优良，是化工设备防腐涂料的最新成果。

适用于舰船电瓶舱室等酸性环境的防腐蚀保护，还可用于舰船的水线部位、水下电缆及有干湿交替作业的钢结构底漆、水利工程的水闸、水道、水管的防腐蚀保护及各种化工设备的腐蚀防护。

2、涂料组成：(分为底层涂料和面层涂料，每种涂料均由甲、乙两组份组成)

底层涂料甲组份(棕黑色液体) 乙组份(棕色液体)

面层涂料 甲组份(白色或灰色液体) 乙组份(棕色液体)

3、主要技术指标

组份	检验项目		技术指标		
			h90底漆		h90面漆
甲组份	漆膜颜色和外观		棕黑色、漆膜平整		白色或灰色、漆膜平整光滑
	粘度, s		50—70		40—60
	细度(μm)		70		60
	固体含量, %		72±2		72±2
涂层	遮盖力, g/m ²		60		100
	干燥时间(h)	表干	4		4
		实干	24		24
	光泽, %		可调		
	硬度		0.56		
	附着力, 级		1-2		1-2
	柔韧性(mm)		1-2		1-2
	冲击强度(kg.cm)		50		50
	击穿电压, kv/mm	常态	30		
		浸态	10		
	体积电阻, Ω·cm	常态	10 ¹²		
		浸态	10 ¹⁰		
	耐化学介质物	耐酸性	75%硫酸24小时; 50%硫酸、39%硫酸、30%盐酸、20%盐酸3年; 10%硫酸60天; 60% 50%硫酸7天; 20%硝酸4个月; 10%硝酸、50% 年		
耐碱性		50%氢氧化钠液2年; 25%氢氧化钠液、5%氢氧化钠液3年			
耐油性		车用汽油、航空煤油、专用柴油、食用油3年			
耐其它 介质物		蒸馏水、生活污水、石油污水、工业丁醇、饱和氯化钠液3年; 9 醇20天			

贮存期(y)

1.5

1.5

4、用量比和包装

该涂料各组份间的配比是通过研究和大量试验对比选择的最佳用量比。为使用方便，产品出厂时按比例配套包装。

	h90底漆(棕黑色)	h90面漆(白色或灰色)
甲组份(铁桶)	22kg	22kg
乙组份(塑料桶)	1.1kg	1.1kg

5、施工方法

1) 底面处理

为了提高涂料的防腐蚀效果，涂漆前应清除基材表面的残旧漆膜、铁锈、油污、氧化皮及杂物。

2) 具体要求

(1)用喷丸或喷砂除锈，质量应达到sa2.5级(gb8923—88)。

(2)若采用手工除锈，质量应达到st3级(gb8923—88)。

(3)涂漆前，应除去表面的油污、灰尘等杂质。处理干净后的钢板应及时涂上漆，以防重新生锈。

3) 配漆

(1)涂料放置过久，可能出现沉降，使用前要充分搅拌。

(2)开桶搅拌均匀后，将乙组份(小桶)倒入甲组份(大桶)混合均匀，方可使用。

(3)用量较少时，可按甲、乙组份的比例进行调配。

4) 涂漆

(1)可采用刷漆、辊涂、喷涂法施工。尽量做到涂层薄厚均匀，不漏涂、不流挂并达到规定的厚度。在常温条件下每隔4h可涂一道。

涂装程序	组份	配比(kg)	颜色	膜厚(μm)	用漆(g/m ²)
第一道	底漆甲组份+乙组份	20:1	棕黑	30~50	~130
第二道	底漆甲组份+乙组份	20:1	棕黑	30~50	~130
第三道	面漆甲组份+乙组份	20:1	白色或灰色	30~50	~130
第四道	面漆甲组份+乙组份	20:1	白色或灰色	30~50	~130

(2)每次涂刷完毕，要及时用稀料清洗漆刷等施工工具，以备下次使用。若采用喷涂，更需要及时用稀料将喷枪和软管洗净，防止涂料固化后堵塞。

6、注意事项

- 1)涂料中含有有机溶剂，施工现场应注意排风，严禁明火，要使用防暴灯照明。
- 2)请于阴凉、通风、干燥处储存涂料。
- 3)作业时要戴防护口罩，作业时间不宜过长。

产品的技术规格、型号及具体技术指标、性能可登录单位<http://shop10089.paint.cn/>网站查询。本产品为最新军转民产品，价格低于市场同类产品！具体价格视定货量与客户关系可议！

tel:15110123620 010-66707704 0201-707704 (军线) fax:010-66707704

qq: 1584244584