

无锡刀具预调仪、江都刀具预调仪、靖江刀具预调仪、通州刀具预调仪

产品名称	无锡刀具预调仪、江都刀具预调仪、靖江刀具预调仪、通州刀具预调仪
公司名称	无锡市密测多友精密仪器有限公司
价格	1500.00/台
规格参数	
公司地址	无锡市新区汉江北路191-6
联系电话	86-051085282878/85282776 15861592307

产品详情

刀具预调仪（对刀仪）

具体参数欢迎来电咨询李永13616171769

刀具预调仪（对刀仪）是一款技术先进, 经济实用的产品。

1200万像素的CCD相机，应用最先进的数码摄像测量技术，40倍放大测量刀具，40倍放大检查切削刃缺陷和磨损状况.15”液晶显示屏,动态十字线自动跟踪，自动识别刃形，在屏幕内任意位置都可进行精确测量。中文界面，测量简单快捷，普通操作者20分即可掌握操作。

优越的性价比、人性化的结构设计，适用于各类加工中心、加工生产线、数控机床的刀具测量，是中小规模生产企业的明智选择。

功能与特性：

可用于测量刀具的直径、长度、圆弧半径、夹角、主偏角、负偏角、跳动、切削刃记忆与比较、相对坐标测量及合并刀具外形构造。

适用于测量各类铣刀、镗刀、钻头、螺纹工具、复合刀具以及非标刀具

显示精度：1 μ 。采用两组德国海德汉光栅尺

1200万像素的数码相机，40倍光学真实放大，可选刀具表面检查灯，显示刀具轮廓和刃形磨损状况

动态十字线自动跟踪测量，自动识别刀具刃形，消除人为测量误差

15“ 液晶显示器，可选液晶显示器触摸屏操作。

中文界面，一个按键便可实现所有的测量与检查功能。

RS232 接口支持外部计算机或其它设备通讯(用于 ASCII 数据格式通讯)。

性能稳定，立柱和底座均采用优质铸铁材料，所有配件均由世界著名厂商提供。

测量与检查系统



技术参数：

测量范围：	直径：320mm 或 420mm 长度：400mm或500或600 长度：400mm 或 500mm 或 600mm
过主轴中心：	直径：—100mm

控制系统分辨率：	X & Z 轴 = .0005mm
成像放大倍数：	40倍真实放大
床身材料：	优质的延展性铸铁
导轨：	高精度预载线性导轨
光栅尺：	海德汉，分辨率0.0005mm
操作：	人性化的快速移动与定位
机器净重：	约180kg
外形尺寸：	立柱400mm：750mm X 530mm X 890mm 立柱500/600mm：750mm X 530mm X 1115mm
主轴：	标准配置为ISO50 或 ISO40 主轴 采用两组美国铁姆肯高精度滚针轴承 主轴同心度为0.001mm
质保期：	两年