

036—1、036—2耐油防腐蚀涂料

产品名称	036—1、036—2耐油防腐蚀涂料
公司名称	北京蓝色利文科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区复兴路83号
联系电话	010-69808511

产品详情

036—1、036—2耐油防腐蚀涂料

1、产品用途及性能特点

036-1、036-2涂料广泛用于各类成品油罐、输油管线、污水罐、污水管线的内防及各类室内钢结构。

本产品自问世以来，经军内外机场、油库的多年使用，证明性能稳定、可靠，防腐期效达十年以上，得到了广大用户的好评和信赖，并被英国bp(飞机加油公司)采用。

本产品的性能特点：

(1)化学稳定性好--漆膜干固后性能稳定，尤其耐油、耐水(海水、自来水、蒸馏水、原油污水)、耐油水混合液等性能更为优异;

(2)机械性能优异--漆膜固化后，附着力好、柔韧性、耐磨性、耐冲击性均优良;

(3)经多次试验,涂膜对油品质量无影响;

(4)使用方便--036-1(铁红色)做底漆，036-2(白色)做面漆，配套性能良好。由于采用了新型固化剂，不仅毒性小，而且对施工温度适应性宽，既可在高温下施工，也可在低温(0)固化;

(5)贮存稳定性好--该漆本身化学性能稳定，并加有防沉剂，长时间贮存不易结块变质，易搅拌调配。

2、涂料组成：(分为底层涂料和面层涂料，每种涂料由甲、乙两组份组成)

底漆涂料甲组份(铁红色液体) 乙组份(棕色液体)

面漆涂料甲组份(白色液体) 乙组份(棕色液体)

3、主要技术指标

组份	检验项目		技术指标		检验方法
			036—1	036—2	
甲组份	漆膜颜色和外观		铁红色，漆膜平整	白色，漆膜平整光滑	目测
	粘度，s		40—60	35—70	gb/t 1723—93
	细度(μm)		60	60	gb 1724—79
	固体含量，%		70±2	70±2	gb 1725—79
涂层	遮盖力，g/m ²		100	180	gb 1726—79
	干燥时间(h)	表干	4	4	gb 1728—79
		实干	24	24	
	光泽，%		可调		gb 1743—79
	硬度		0.56		gb/t1730--93
	附着力(划圈法)(级)		1	1	gb1720—79
	柔韧性(mm)		1	1	gb/t1731--93
	冲击强度(kg.cm)		50	50	gb/t1732--93
	比重		1.53	1.53	gb 1756

	贮存期(y)	1.5	1.5	
--	--------	-----	-----	--

4、用量比和包装

该涂料各组份间的配比是通过研究和大量试验对比选择的最佳用量比。为使用方便，产品出厂时按比例配套包装。

	036—1底漆(铁红色)	036—2面漆(白色)
甲组份(铁桶)	22	22
乙组份(塑料桶)	1.1	1.1

5 、 施工方法

1)底面处理

为了提高涂料的防腐蚀效果，涂漆前应清除基材表面的残旧漆膜、铁锈、油污、氧化皮及杂物。

2)其具体要求：

(1)用喷丸或喷砂除锈，质量应达到sa2.5级(gb8923—88)。

(2)若采用手工除锈，质量应达到st3级(gb8923—88)。

(3)涂漆前，应除去表面的油污、灰尘等杂质。处理干净后的钢板应及时涂上漆，以防重新生锈。

3)配漆

(1)涂料放置过久，可能出现沉降，使用前要充分搅拌。

(2)开桶搅拌均匀后，将乙组份(小桶)倒入甲组份(大桶)混合均匀，方可使用。

(3)用量较少时，可按甲、乙组份的比例进行调配。

4)涂漆

(1)可采用刷漆、辊涂、喷涂法施工。尽量做到涂层薄厚均匀，不漏涂、不流挂并达到规定的厚度。在常温条件下每隔4h可涂一道。

(2)涂装程序：

涂装程序	组份	配比(kg)	颜色	膜厚(μm)	用漆(g/m ²)
第一道	底漆甲组份+乙组份	22 : 1.1	酱红	30 ~ 50	~ 130
第二道	底漆甲组份+乙组份	22 : 1.1	酱红	30 ~ 50	~ 130
第三道	面漆甲组份+乙组份	22 : 1.1	白色	30 ~ 50	~ 150
第四道	面漆甲组份+乙组份	22 : 1.1	白色	30 ~ 50	~ 150

(3)每次涂刷完毕，要及时用稀料清洗漆刷等施工工具，以备下次使用。若采用喷涂，更需要及时用稀料将喷枪和软管洗净，防止涂料固化后堵塞。

6、注意事项

1)涂料中含有机溶剂，施工现场应注意排风，严禁明火，要使用防爆灯照明。

2)请于阴凉、通风、干燥处储存涂料。

3)作业时要戴防护口罩，作业时间不宜过长。

产品的技术规格、型号及具体技术指标、性能可登录单位<http://shop10089.paint.cn/>网站查询。本产品为最

新军转民产品，价格低于市场同类产品！具体价格视定货量与客户关系可议！

tel:15110123620 010-66707704 0201-707704 (军线) fax:010-66707704

qq: 1584244584