

# 龙门等离子数控切割机

产品名称	龙门等离子数控切割机
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

## 产品详情

### YCLM-4000型重型[龙门式数控切割机](#)

YCLM-4000型重型龙门式数控火焰、等离子两用切割机，设计结构美观，宽横梁，采用双边驱动，运行稳定，配置好，工作效率高，可用于各种异形碳钢、锰钢、不锈钢等金属材料的大、中、小型钢板下料。还可根据用户要求配置多把割炬。

### 主要技术参数

序号	项目	
1	横向跨度 (mm)	
2	纵向导轨长度 (mm)	
3	有效切割宽度 (mm)	
4	有效切割长度 (mm)	
5	火焰切割厚度 (mm)	
6	等离子切割厚度 (mm)	
7	割炬升降行程 (mm)	
8	切割速度 (mm/min)	
9	设定速度误差 (%)	
10	自动调高精度 (mm)	
11	整机移动精度	
12	纵向直线精度	
13	直线重复精度	

选 型		
型号	YCLM-3000	YCLM-4
轨距 (mm)	3000	4000
切割宽度 (mm)	2400	3200
导轨长度 (mm)	3000 (可加长)	6000 (可)
切割长度 (mm)	2000	4500
多割炬数量	2	4
选配调高	电容式自动调高系统, 弧压式自动调高系统	
点火方式	自动点火	
驱动方式	双边驱动	
工作电源		交流输
切割气体		氧、乙
等离子电源		国产电
数控系统 (选配)		美资斯

## 产品特点

- 1、机架龙门结构，系统刚性好，传动精度高。
- 2、双边驱动，运行平稳。
- 3、火焰/等离子两用数控切割系统，操作方便。
- 4、全自动图形编程软件，套料简单。
- 5、标准配置火焰、等离子切割功能；
- 6、可选配多把火焰/等离子割炬，同时切割，提高效率
- 7、火焰、等离子切割可配置电容自动调高或弧压自动调高，方便使用操作；
- 8、横梁采用龙门式钢结构，双边驱动，稳定性高；
- 9、横向导轨采用国产或进口直线导轨,精度高、导向好。纵向导轨采用特质钢轨,表面经磨削处理,具有很高的机械精度和耐磨性。
- 10、驱动齿条、齿轮由专业厂家定制,表面渗碳淬火,精度高。横向、纵向传动采用德国 NEUGART 高精度、大转矩、低背隙、免维护行星齿轮减速机。
- 11、气路系统分为气体控制盘和气路分配系统,专业厂家生产。配有自动点火装置、回火防止器,安全稳定；
- 12、横向可加宽，可同时放置多张钢板同时切割，效率高；

13、纵向采用精磨重型轨道钢，整体结构稳重，纵向导轨可任意加长；

14、横梁及纵向导轨均采用龙门刨精加工，有效保证切割精度。

[龙门式数控切割机](http://www.158cnc.com/list-12-1.html)

[龙门式数控火焰切割机](http://www.158cnc.com/show-12-121-1.html)

[龙门式数控等离子切割机](http://www.158cnc.com/show-10-115-1.html)

[龙门数控等离子切割机](http://www.158cnc.com/show-12-141-1.html)

[数控龙门火焰等离子切割机](http://www.158cnc.com/show-12-135-1.html)

[龙门式数控火焰等离子切割机](http://www.158cnc.com/show-12-147-1.html)