

单螺杆挤出流延压延机怎么调 广州普同

产品名称	单螺杆挤出流延压延机怎么调 广州普同
公司名称	广州市普同实验分析仪器有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区大龙街旧水坑村开发路3号之四十101
联系电话	13928840498 13928840498

产品详情

单螺杆挤出流延压延机实验型流延机——广州市普同实验分析仪器有限公司成立于2009年，是一家从事高分子材料加工成型装备研发和制造的企业。

进入90年代后，广东转矩流变仪单螺杆挤出流延压延机，我国从德国、日本、意大利、奥地利等国引进了多层共挤流延膜生产线。我国引进的流延薄膜装置，小产能为500t/a，大产能为6500t/a。引进的主要设备厂家为德国Reifenhauser、Barmag、Battenfeld公司，奥地利Lenzing公司，日本三菱重工公司、意大利Colines、Dolci公司等。同时，国内部分设备生产厂商研制出具有自主知识产权的国产流延膜生产线，但这时期的国产设备主要是单层的小生产线，不管在设备的机械性能，还是在产能方面，都无法与进口设备相比。

欢迎来电咨询普同了解更多~单螺杆挤出流延压延机

单螺杆挤出流延压延机广州市普同实验分析仪器有限公司

桌面流延膜机主要技术参数及配置：

机架总成：

高强度欧标一体化机架，轻便美观、

304不锈钢桌面，实用美观

福马一体化高承重避震脚轮

驱动总成：

主电机：3kw伺服电机，单螺杆挤出流延压延机怎么调，伺服驱动器减速机：伺服电机减速机，自润滑系统

挤出总成：

料筒：38CrMoAlA材料，进料口内置冷却水套，单螺杆挤出流延压延机流平段，抛光氮化处理

螺杆：38CrMoAlA材料，直径20mm，长径比28，抛光氮化处理

陶瓷加热器，风机冷却，可移动式SUS304不锈钢料斗

广州市普同实验分析仪器有限公司单螺杆挤出流延压延机

流延是一种塑料薄膜的生产工艺，其原理是原理在挤出机塑化熔融，通过模具挤出，再冷却成型，然后经收卷。广州普同自主研发了一款小型流延机，适用于实验室研究高分子材料流延成型，又叫桌面流延机。

广州市普同实验分析仪器有限公司单螺杆挤出流延压延机

桌面流延机，顾名思义是桌面式的一体化的流延机，是由单螺杆挤出机，流延模具、牵引系统、收卷系统以及测控系统组成的，设备集挤出、流延、牵引、裁边和收卷于一体。可以实现高分子材料挤出、流延成型、牵引收卷等功能，还可以配合薄膜测控模块，实现薄膜厚度测量，薄膜质量检测等功能。

广州普同小型流延机（旧版）

广州市普同实验分析仪器有限公司单螺杆挤出流延压延机

POTOP桌面流延机机架是高强度的符合欧标的一体化机架，304不锈钢桌面，实用美观。人性化桌面式设计，操作更便利。西门子PLC操控系统，配彩色触摸屏，可动态模拟显示全流程运行状态，实现全机自动化联控运行及操作工艺参数的实时显示监控、报警联锁、故障诊断的。

单螺杆挤出流延压延机怎么调-广州普同由广州市普同实验分析仪器有限公司提供。广州市普同实验分析仪器有限公司是一家从事“造粒机,挤出机,塑料吹膜设备,流延机,混炼机,薄膜拉伸机,”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“POTOP”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使广州普同在造粒机中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！