

# 职业健康安全管理体系

产品名称	职业健康安全管理体系
公司名称	南方泰利（厦门）信息科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	厦门思明区银河大厦19E
联系电话	133****3311 133****3311

## 产品详情

当前全球每天有超过6300人，即每15秒，就有一人死于与工作相关的事故或者疾病，153人遭受工伤。每年有230万人因工死亡，超过3亿人的非致命事故，造成了组织和整个社会遭受了沉重的负担。这一组统计数据很清晰地说明对于职业健康和安全规则的要求日益迫切，而使用一个统一标准来帮助组织规范过程确保符合性也变得日益重要。

### 一、职业健康安全管理体系

1999年，英国标准协会、挪威船级社等13个组织制定了职业健康安全管理体系系列标准，即《职业健康安全管理体系——规范》（OHSAS 18001）和《职业健康安全管理体系——OHSAS 18001实施指南》（OHSAS 18002），并于2007年修订完善。

在ISO尚未制定相关标准的情况下，OHSAS 18000系列标准一定程度上发挥了的作用，为企业建立职业健康安全管理体系提供了参考，也成为企业进行内审和认证机构实施认证审核的主要依据。

为更加有效地预防职业病及生产安全事故，参考OHSAS 18001、国际劳工组织《职业健康安全管理体系指南》（ILO-OSH 2001）及其他文件的相关内容，ISO2013年开始组织70个国家职业健康安全管理方面的专家起草ISO 45001，以取代OHSAS 18000系列标准。

经过几年的努力，ISO 45001的终草案于2017年11月底进入投票阶段。2018年，ISO 45001正式发布。

职业健康安全管理体系(ISO 45001)适用于任何组织的职业健康及安全的管理体系标准，目的是通过管理减少及防止因意外而导致生命、财产、时间的损失，以及对环境的破坏。

ISO45001为组织提供一套控制风险的管理方法：通过性的调查评估和相关法规要求的符合性鉴定，找出存在于企业的产品、服务、活动、工作环境中的危险源，针对不可容许的危险源和风险制定适宜的控制计划，执行控制计划，定期检查评估职业健康安全规定与计划，建立包含组织结构、职责、培训、信息沟通、应急准备与响应等要素的管理体系，持续改进职业健康安全绩效。

## 二、企业实施ISO45001的好处：

- (1) 可以提高企业的安全管理和综合管理水平，促进企业管理的规范化、标准化、现代化。
- (2) 可能减少因工伤事故和职业病所造成的经济损失和因此所产生的负面影响，提高企业的经济效益。
- (3) 可能提高企业的信誉、形象和凝聚力。
- (4) 可以提高职工的安全素质、安全意识和操作技能，使员工在生产、经营活动中自觉防范安全健康风险。
- (5) 可以增强企业在国内外市场中的竞争能力。
- (6) 可以为企业在国际生产经营活动中吸引投资者和合作伙伴创造条件。
- (7) 促进企业的安全管理与国际接轨，消除贸易壁垒，是企业的第三张通行证。
- (8) 可以通过提高安全生产水平改善政府--企业--员工（以及相关方）之间的关系。
- (9) 降低保险费用

## 三、ISO45001与OHSAS18001有什么差异？

从本质上来说，两者相似度极高。OHSAS18001与ISO45001两者的目的都在于通过一套结构性的方法来进行辨识、评估、控制风险以达到降低死亡、伤残、疾病的发生率。此外，两者也致力于通过降低风险来形成持续性的进步。

然而，他们之间还是有关于标准结构及内容的相异之处，ISO45001与其他如ISO9001和ISO14001一样，都遵循高阶管理的架构。

不同之处：

- 1、使用了ISO管理体系的结构
- 2、更加关注“组织环境”
- 3、强调高级管理人员的职责和领导作用
- 4、更加关注于管理职责
- 5、强调了基于风险的思维
- 6、更加关注于绩效的监视与测量

## 四、职业健康安全管理体系认证的必要性和紧迫性

### 中国安全生产形势严峻

随着中国经济的高速发展，中国安全生产形势日趋严峻，各类伤亡事故的总量较大，一直居高不下，特大、重大事故频繁发生，职业病患者也逐步增多。

对企业安全生产的要求越来越严。

中国出台了大量安全生产法规，对安全生产提出了强制性的法规要求和标准。

“以人为本，关注员工健康和安全”日益成为现代企业的重要标志和良好形象。

## 五、组织保持健康和安全的5步法

步，识别工作场所的所有过程和活动。

第二步，咨询顾问师协助工作人员，检查是否某些活动中有可能造成伤害的重大危险源。比如注意一些危险情况/过程，包括高处工作、机械、电气设备、化学品、建筑活动和农场工作等等。

第三步，降低可能导致严重损伤（事故或长期病痛）的风险，可通过消除危险源、变更工作流程、保护工作人员等方式。例如：长期接触重物、辐射、噪音、振动、视觉显示屏、化学品等。

第四步，验证保护工作人员而采取的措施是否正常运行，这些规定是否在遵守。

第五步，通过寻找如何做得更好、更安全的方法改进。