

纳克 C扫描检测公司 C扫描检测

产品名称	纳克 C扫描检测公司 C扫描检测
公司名称	钢研纳克检测技术股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区高梁桥斜街13号
联系电话	13699228388 13699228388

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：钢研纳克检测技术股份有限公司

超声波C扫描检测

超声波C扫描检测作为一种先进的无损检测技术，能够给出图像化的检测结果，能直观显示被检测工件的某一深度范围内的缺陷信息，缺陷的定量、定性、定位更加准确，减少了人为因素的影响。曲面跟踪检测技术能够对一定形状的曲面零件一次完成全部检测，提高了自动化程度和检测效率。 超声C扫描图像处理技术把数字图像处理技术和超声成像技术、信号处理技术、计算机技术结合在一起的技术，并应用到超声波检测的工程需要上去，C扫描检测公司，因此，开展超声C扫描图像处理技术的研究及应用对于工业检测的发展十分必要。

C扫描显示超声波探伤仪应用领域

超声波探伤仪是一种便携式工业无损探伤仪器，它能够快速、便捷、无损伤、地进行工件内部多种缺陷(裂纹、疏松、气孔、夹杂等)的检测、定位、评估和诊断。既可以用于实验室，也可以用于工程现场。广泛应用在锅炉、压力容器、航天、航空、电力、石油、化工、海洋石油、管道、、船舶制造、汽车、机械制造、冶金、金属加工业、钢结构、铁路交通、核能电力、高校等行业。

常规超声C扫描成像检测技术

当今，对腐蚀超声检测的显示，C扫描检测公司，正逐渐从“单点”的A型显示和“二维线性”的B型显示向“三维体性”的C型显示方式发展，C扫描检测，缺陷显示更加真实完整，数据更加丰富。

超声C型扫描显示，简称C扫，即特定深度扫描模式，从显示方式看是二维平面显示，用平面上不同的颜色来反映波幅高度或不同的厚度信息。C扫的图像实际是由探头扫描路径的每一组B扫图像组合而成，因此C扫成像平面与B扫成像平面是互相垂直的。在C型扫描成像中，探头不但要沿x方向扫描，而且还要沿y方向扫描，即面扫描(二维扫描)，C扫描检测机构，而不是线扫描(一维扫描)。为获得某一与声束轴线垂直的断面在 $z=z_0$ 的图像，扫描声束应聚焦于该平面；改变扫描声束聚焦的平面，即可获得物体不同深度的C扫截面图像。

纳克(图)-C扫描检测公司-C扫描检测由钢研纳克检测技术股份有限公司提供。钢研纳克检测技术股份有限公司在机械及工业制品项目合作这一领域倾注了诸多的热忱和热情，北京纳克无损一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：刘经理。