

# 木工机械自动带锯跑车 带锯跑车 木工机械自动带锯跑车电控装置

产品名称	木工机械自动带锯跑车 带锯跑车 木工机械自动带锯跑车电控装置
公司名称	邢台沈带机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢湾付东村
联系电话	13785955917

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：邢台沈带机械制造有限公司

跑车的长度根据经常的平均长度来决定。跑车上装有卡木棒，以便把装载的木材卡紧，木工机械自动带锯跑车供油系统，一般跑车装备三组卡木棒，经常割长大原木的跑车有的装有四组乃至五组的卡木棒，跑车的长度亦相适应的加大，木工机械自动带锯跑车电控装置，为了便于卡紧各种不同长度的原木，各个卡木棒之间的间隔，亦多采用不同距离的配置。卡木棒是跑车的主要部件，每一台跑车的几个卡木棒都具有一根共通的长轴，在长轴的位于每一个卡木棒下面的部分，木工机械自动带锯跑车批发，有一小齿轮与固定在卡木棒下面的齿条相啮合，因此转动长轴，卡木棒即沿滑轨前后移动，以调整卡木棒和带锯机上所挂的带锯条之间的距离。

跑车带锯机的功能和特点：升式锯板机采用机械化设备全自动操作。它的升降、走机、运转都采用电机操作。其中走机采用变速电机操作，木工机械自动带锯跑车，在工作过程中可根据木材的软硬度灵活调节走机速度快慢。升降采用数字化电脑操作，工作台可以根据输入数字的多少的进行木材加工。木材加工精度可以达到1毫米。本机可以加工从1厘米到50厘米不等。可以根据需要调节；升式锯板机主机采用3

0千瓦电动机，带轮运转性能稳定且省电。

工作台面立即装在机身上，正中间有一条间隙，作为锯条的通路。锯比附建在台面左边，工作台面能够歪斜40°角。以便避免时锯条上下晃动，在台面的下边及上边各装有一个锯卡扣，下锯卡立即装在工作台面的下边，上锯卡装在机身上，能够左右挪动。在上锯卡后边有一动滑轮，当锯条向后跑时，它起限定功效，不导致锯条坠落。数控车床选用集中化排出来的方式，确保了工作地址的清理。

木工机械自动带锯跑车-带锯跑车-木工机械自动带锯跑车电控装置由邢台沈带机械制造有限公司提供。邢台沈带机械制造有限公司是一家从事“木工带锯机,木工跑车带锯机,全自动跑车带锯机,自动磨锯机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“沈带”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使沈带机械在行业设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事带子锯商家，带锯机行车，新型带锯机的厂家，欢迎来电咨询。