

# 谢岗吹塑色母粒厂商 吹塑色母粒厂商 兴宏隆塑胶材料

产品名称	谢岗吹塑色母粒厂商 吹塑色母粒厂商 兴宏隆塑胶材料
公司名称	东莞兴宏隆塑胶材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇塘沥村碧湖工业区深联工业园A栋 202号
联系电话	13502856249 13502856249

## 产品详情

涤纶黑色母粒主要应检测哪些指标？色牢度。母粒能否满足用户基本需要的重要指标。但对于纺前着色来说，由于每只染料在使用前都必须经过严格甚至是极为苛刻的挑选，加上它的染色机理是形成表里均匀一致的固熔体，比一般的常规染色方法牢度都高出至少一级以上。所以，一般情况下纺前着色织物的色牢度不会出现什么大问题。只要母粒生产厂注意积累每只染料、每个配比的色牢度数据，对该批母粒的色牢度有个准确可靠的基本估计，谢岗吹塑色母粒厂商，不一定每个批号都检测这项指标。

选购色母粒的标准有哪些？色母粒的使用对我们的制品是会产生很大的影响的，所以在选择的时候是有一定要的要求的，坪山吹塑色母粒厂商，下面色母粒生产厂家就来和大家分享一下，选购色母粒的标准有哪些？色母粒的分散性和着色性是非常好的，所以颜色分散不均匀的时候，吹塑色母粒厂商，就会直接影响到我们产品的外观颜色的。如果着色不太好的时候，长安吹塑色母粒厂商，一般会使用色母粒来进行填补，这样会使我们的成本有所增加。色母粒的生产工艺流程：色母粒生产工艺要求很严格，一般采用湿法工艺。色母粒料经水相研磨、转相、水洗、干燥、造粒而成，只有这样产品质量才能得到保证。使用色母粒的注意事项：1、该产品存放一段时间后会吸潮，尤其是PET、ABS、PA、PC等，故要按本色母粒同样的工艺进行干燥并达到含水量要求。2、产品其他添加剂会有反应，使用时要留意。谢岗吹塑色母粒厂商-吹塑色母粒厂商-兴宏隆塑胶材料由东莞兴宏隆塑胶材料有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞兴宏隆塑胶材料有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为无机颜料具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事注塑色母粒，色母粒，片材色母粒的厂家，欢迎来电咨询。