

铸铁平台在加工时会打孔及打孔的标准

产品名称	铸铁平台在加工时会打孔及打孔的标准
公司名称	泊头市信誉工量具有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省沧州交河开发区
联系电话	0317-5660514 15369837632

产品详情

铸铁平台在加工时会打孔及打孔的标准

[铸铁平台](#)

在加工时会打孔，打孔一般使用标准的麻花钻，钻头被多次使用后就会发钝标准的麻花钻的刃磨方式是：首先刃磨时，右手握住钻头食指作为钻头摆动的支点，将主切削刃与砂轮中心平面放置在一个水平面内上下摆动。[铸铁平台](#)

钻头在刃磨时上下摆动是为了整个后面都能磨到防止主切削刃和后面发生摩擦。刃磨时两手动作必须保持稳定一致，转动的同时上下摆动，磨好一个主切削刃以后，翻转180度磨另一个主切削刃。[铸铁平台](#)

欢迎登陆我们的网站：<http://www.xxcymj.com>