

怎样防止划线铸铁平台浇注不彻底

产品名称	怎样防止划线铸铁平台浇注不彻底
公司名称	泊头市信誉工量具有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省沧州交河开发区
联系电话	0317-5660514 15369837632

产品详情

怎样防止划线铸铁平台浇注不彻底

[划线铸铁平台](#)

大面积的薄壁部分放在铸件的下面，使这部分能在较高的金属液压力下充满铸型，防止浇注彻底。浇注时应该将划线铸铁平台上要求质量高的表面或主要加工面，放在铸型下面。

如果做不

到这些也可以将该

表面放置到铸型的侧面或倾斜放置进

行浇注。对于一些需要补缩的[划线铸铁平台](#)

，应该把截面较厚的部分放在铸型的上部或侧面。这样便于在划线铸铁平台的厚壁处放置冒口，造成良好的顺序凝固，有利

于划线铸铁平台补缩。对于具有大平面的划线铸铁平台，应将[划线铸铁平台](#)的大平面放在铸型的下面。

欢迎登陆我们的网站：<http://www.xxcymj.com>