

# 划线平板铸件在铸造的时候型砂的制作

产品名称	划线平板铸件在铸造的时候型砂的制作
公司名称	泊头市信誉工量具有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省沧州交河开发区
联系电话	0317-5660514 15369837632

## 产品详情

划线平板铸件在铸造的时候型砂的制作

### [划线平板](#)

铸件属于灰铁的铸件，灰铁成本比较低廉，有良好的减震性、耐磨性、机械性能和铸造性能，灰铁在进行铸造的时候必须要采用型砂进行造型，型砂的性能将直接影响铸件的质量，因此，型砂应该具有良好的透气性，湿强度、流动性、可塑性和退让性等。[划线平板](#)

湿型砂应采用粒度在55 / 100、75 / 150、100 / 200的多角形或圆形的天然石砂，这样可以获得较好的表面强度和抗夹砂性。在粘土含量相同时，膨润土比普通粘土的热湿拉强度高。在湿型粘土砂中加入适量的煤粉、木屑等，可提高抗夹砂能力，并可防止夹砂、粘砂而得到表面光洁的铸件。型砂的水分定为6%左右，以使其具有较好的综合性能。

严格按照加料顺序：旧砂-新砂-粘土-煤粉-水。[划线平板](#)

混碾时间定在6~7min，混碾后进行约5h左右调匀。调匀后进行过筛、打松后再用，使型砂具有松散性，以提高透气性、流动性等。

欢迎登陆我们的网站：<http://www.xxcymj.com>