

湛江液态硅胶 LSR液态硅胶模具设计开发 矽晶科

产品名称	湛江液态硅胶 LSR液态硅胶模具设计开发 矽晶科
公司名称	安徽矽晶科光电科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省六安市霍山县经济开发区农民工返乡创业园7号
联系电话	13862053937 13862053937

产品详情

模压硅胶制品通常是通过高温模具在放入添加硫化剂的固体硅胶原料后通过硫化机台施加压力，高温硫成固体化成型的，模压硅胶的硬度通常在30 ° C-70 ° C。原料配合色膏按照潘通色卡号调出颜色，模具的形状决定了模压硅胶制品的形状，模压硅胶制品是目前硅胶行业中运用广泛的一种。主要用于只做硅胶工业配件，按键，硅胶礼品，硅胶手环，硅胶手表，钥匙包，手机套，硅胶厨具，硅胶垫，冰格，蛋糕模等等。

目前硅胶行业都知道液态硅胶是未来的趋势，所以基本很多液态硅胶制品厂家都会自购几台液态注塑成型机，湛江液态硅胶，但是基本都是摆着看，有客户来的时候好给客户介绍自己有液态成型车间，液态硅胶与注塑，但是实际并没有真正成熟技术去支撑，这样液态成型车间就是一个摆设。因为目前硅胶行业液态硅胶技术人员非常紧缺，很难找到真正的液态硅胶技术工程，而目前我们奥博液态硅胶制品生产厂家工程技术人员有5人，LSR液态硅胶模具设计开发，从液态模具设计和液态产品制程都从事液态硅胶行业20多年的技术工程人员。

液态硅胶送料机的基本介绍：

液态硅胶送料机广泛应用于、食品、婴幼儿用品、潜水用品、电子类产品、电气绝缘配件及电缆附件等领域。有多种个性化方案供客户选择、操作简易、生产，液态硅胶用品，省电节能。配比精度高，重复精度高。

液态硅胶送料机采用A+B+色浆三剂同步输送，可靠；连续48小时生产无任何中断；液态硅胶送料机经过静态初步混合后，再经过注射机加料螺杆动态搅拌混合。液态硅胶送料机产品没有注射流痕，没有搅拌不均匀的痕迹，产品之间对比无任何色差。

液态硅胶送料机配有进口透明PC原料桶盖，配备有真空表、真空阀、安全泄压阀、吸料阀等功能组件（真空脱泡及真空吸料功能需连接真空泵方可实现）。液态硅胶送料机A、B料桶都带加热功能，采用电加热的方式对料桶内的原料进行加热，加热温度室温—65℃，温度误差±2℃以内。

液态硅胶送料机采用PLC编程控制，进口全触摸彩色控制屏，屏幕带参数锁定功能，防止不相关人员修改参数。液态硅胶送料机采用高精伺服电机&减速机驱动台湾精密齿轮计量泵，耐磨损、耐腐蚀、可连续供料，保证比例精度。液态硅胶送料机设备带自动清洗系统，为客户节省更多的时间和使用、维护成本。

液态硅胶送料机输送量由注射机电子尺控制，精度高，加料速度快，时间短。配合气动阀针射嘴，射嘴无滴漏等现象。液态硅胶送料机采用静态混合器实现材料均匀混合，保证****混合均匀。液态硅胶送料机采用伺服电机驱动精密计量泵供胶，配比精度和吐出精度±1%以内。

湛江液态硅胶-LSR液态硅胶模具设计开发-

矽晶科(推荐商家)由安徽矽晶科光电科技有限公司提供。安徽矽晶科光电科技有限公司是安徽六安,橡胶模的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在矽晶科领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创矽晶科更加美好的未来。