

B340/590DPD+Z

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | B340/590DPD+Z |
| 公司名称 | 上海强晟钢供应链管理有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 产地:上海 型号:镀锌卷 售卖地:全国 |
| 公司地址 | 上海市宝山区锦乐路255号208 |
| 联系电话 | 021-56390389 13162088866 |

产品详情

镀锌卷是将薄钢板浸入熔解的锌槽中，使其表面粘附一层锌的薄钢板。镀锌卷可分为热轧镀锌板卷和冷轧热镀锌板卷，目前主要采用连续镀锌工艺生产，即把成卷的钢板连续浸在熔解有锌的镀槽中制成镀锌钢板。镀锌板外观：（1）表面状态：镀锌板由于涂镀工艺中处理方式不同，表面状态也不同，如普通锌花、细锌花、平整锌花、无锌花以及磷化处理的表面等。（2）镀锌板应具有良好的外观，不得有对产品使用有害的缺陷，如无镀、孔洞、破裂以及浮渣、超过镀厚、擦伤、铬酸污垢、白锈等。镀锌卷镀层的分类：1、正常锌花镀层镀锌卷锌层在正常凝固过程中，锌晶粒自由长大成形的具有明显锌花形貌的镀层。2、小锌花镀层锌层在凝固过程中，锌晶粒被人为限制，形成尽可能细小的锌花镀层。3、无锌花镀层通过调整镀液化学成分所得到的，不具有目视可见的锌花形貌，表面均匀一致的镀层。4、锌铁合金镀层对通过镀锌槽液后的钢带进行热处理，使整个镀层生成锌与铁的合金层，这种镀层外观呈暗灰色，没有金属光泽，在剧烈成型过程中易于粉化，适用于除一般的清洗外，不用进一步处理即可直接涂漆的镀层。5、差厚镀层对镀锌钢板的两面，要求具有不同锌层重量的镀层。6、光整光整是为以下一种或数种目的，而对镀锌钢板进行的一种微小变形量的冷轧加工。改善镀锌钢板表面外观或适合于装饰涂层；使成品不见加工时产生的滑移线或折纹的现象暂时减至较小等。镀锌板按生产及加工方法可分为以下几类：1、热浸镀锌钢板：将薄钢板浸入熔解的锌槽中，使其表面粘附一层锌的薄钢板。目前主要采用连续镀锌工艺生产，即把成卷的钢板连续浸在熔解有锌的镀槽中制成镀锌钢板；2、合金化镀锌钢板：这种钢板也是用热浸法制造，但在出槽后，立即把它加热到500 左右，使其生成锌和铁的合金薄膜。这种镀锌板具有良好的涂层的密着性和焊接性；3、电镀锌钢板：用电镀法制造这种镀锌钢板具有良好的加工性。但镀层较薄，耐腐蚀性不如热浸法镀锌板；4、单面镀和双面差镀锌钢板：单面镀锌钢板，即只在一面镀锌的产品。在焊接、涂装、防锈处理、加工等方面，具有比双面镀锌板更好的适应性。为克服单面未涂锌的缺点，又有一种在另面涂以薄层锌的镀锌板，即双面差镀锌板；5、合金、复合镀锌钢板。它是用锌和其他金属如铝、铅、锌等制成合金乃至复合镀成的钢板。这种钢板既具有的防锈性能，又有良好的涂装性能。镀锌卷优点：1、涂层镀锌钢板在适应各种环境方面非常受欢迎，防腐期长。2、处理成本低，镀锌板防锈成本低于其他油漆涂料。3、耐用性强，经久耐用。4、可靠性好，镀锌层与钢材之间的冶金结合是刚性表面的一部分，所以涂层的耐久性更可靠。5、涂层的韧性强。镀锌层形成了特别的冶金结构，在运输和使用过程中可以承受机械损伤。6、整体保护，被镀件的每一个部位都能镀上锌，即使在凹陷、尖角、隐蔽处也能得到充分保护。7、省时省力，镀锌工艺比其他涂装施工方法更快，可避免安装后在施工现场涂装的时间。我们公司以“ 恪求质量，竭诚服务 ” 为宗旨；以“ 拼搏创新，精益求精 ” 为精神

；以“实力铸品质，诚信赢得未来”为理念，赢得了广大客户的信任。