

油压冲床维修 冲床维修 科嘉机械

产品名称	油压冲床维修 冲床维修 科嘉机械
公司名称	高密市科嘉机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市三真大道柏城工业园
联系电话	13869617008 13869617008

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市科嘉机械制造有限公司

冲床离合器摩擦片材料分类

1.半金属摩擦材料:顾名思义，这种摩擦片含有40%左右的金属材料（钢纤维、还原铁粉、泡沫铁粉），其主要的特点用，吸热性好、耐热性强、导热系数高。主要使用在高速、重负荷、摩擦系数高的机械部件材料中。

冲床离合器半金属摩擦材料

2.粉末冶金摩擦材料:经过高温、高压下所形成，冲床维修多少钱，主要材料为铁基、铜基粉状物料。具有耐高温性、寿命长等特点。主要用于高温、高速的制动和传动装置上

冲床粉末冶金离合器摩擦片材料

3.碳纤维摩擦材料:碳纤维具有高强度、导热好、耐高温等优点。其主要成分为碳纤维、石墨、石英的混合材料。分中的有机粘结剂也要经过碳化处理，故碳纤维摩擦材料也称为碳，是摩擦系数特别高的材料之一，是作为摩擦片的材料，但价格昂贵。

高速冲床漏油漏气维修处理方法

高速冲床在长期的使用中，会出现漏气、漏油等现象。气动冲床的气体是保证冲床正常作业以及离合器的刹车的使用，是确保冲压的安全、及稳定的。而油主要起到润滑作用，油压冲床维修，是确保冲床精度稳定、零部件使用寿命及降低噪音之根本。那么出现漏油和漏气时该如何维修呢？

高速冲床漏气的原因及处理方法

1.冲床平衡器(衬料、调压阀)故障

处理方法：检查平衡器气缸上方及下方是否有漏风情形。是，更换平衡器衬料。

2.冲床气动管路问题(风管松开、快接头)

处理方法：检查高速冲床管接头是否有老化损坏。是，更换接头。

3.冲床模垫问题

处理方法：检查气囊是否漏风。

4.OVER LOAD故障

处理方法：拆卸检查内部衬料是否损坏。是，台式冲床维修，更新衬料。

5.高速冲床滤清器漏气

处理方法：检查滤清器油杯是否。

6.高速冲床电磁阀(内部垫片)故障

处理方法：检查高速冲床电磁阀是否被异物所卡住。

在冲压自动化生产中，冲床维修，自动化冲压生产线的工作流程大致如下

- 1、用人工或自动送料机将整板大板料吊装到生产线的上料架上；
- 2、搬运机械手自动吸取一块大板料移送到开料工作台；
- 3、XY两轴自动送料机械手，根据编好的成型自动开料，开料动作是逐行逐列进行；
- 4、每开一片材料，自动冲压机械手吸取材料送到冲床上冲压；
- 5、冲压机械手将根据冲压工艺（冲床的数量）配置，机械手将产品从台冲床一步一步往后送；
- 6、冲床自动冲压；
- 7、冲压机械手将产品送到产品箱。

油压冲床维修-冲床维修-科嘉机械由高密市科嘉机械制造有限公司提供。高密市科嘉机械制造有限公司为客户提供“ 热模锻压力机维修,冲床维修,摩擦压力机,闭式双点压力机 ”等业务，公司拥有“ 高密科嘉机械 ”等品牌，专注于机械加工等行业。，在山东省潍坊市高密市醴泉街道北栾家庄东的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：邵国强。同时本公司还是从事压力机维修，热模锻压力机维修，闭式双点压力机维修的厂家，欢迎来电咨询。