

# 下走膜配线贴标机 四平下走膜配线贴标机 丽索机械公司

产品名称	下走膜配线贴标机 四平下走膜配线贴标机 丽索机械公司
公司名称	上海丽索机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青浦区华新镇嘉松中路658号5栋
联系电话	13917429828

## 产品详情

**模切不良：**模切质量的好坏同样对自动贴标时是否容易断带有很大的影响，下走膜配线贴标机厂商，如果模切压力过大会造成底纸被切穿引起底纸抗拉强度下降导致贴标断带。模切不良导致的贴标断带底纸断裂面比较齐，且裂口在模切线位置上。**被破坏：**如果底纸的离型层(通常为硅油层)被破坏也会导致贴标断带。这种情况引起的贴标断带，底纸的断裂面为锯齿状。造成离型层破坏的原因有原材料生产涂布时的缺陷，同时在印刷厂检验补标的工序中由于手法不当也可能造成离型层擦伤。

**保养：**本机器的操作使用人员必须通过培训，四平下走膜配线贴标机，才能操作使用该机。为了使本机发挥尤大效能，下走膜配线贴标机价格，用户在使用过程中，必须经常地关注机器的运行情况并应对机器做日常及定期的维护保养。如下对维护保养作一指导性的说明。1日常维护：每日开机前：1)在每日开机上电前，必须查看输送带上是否有杂物，如:扳手、螺丝批等。2)观查电源、气源情况是否正常，电源线、气管是否有破损。3)放尽调压阀中的冷凝水。

**常见故障与原因分析：**1.贴不上标签：a-出标速度过慢。调高出标速度。b-预留标签不够长。调长预留标签长度。c-出标速度太快。调小出标速度。d-测物电眼离出标端太远。e-分瓶间隔太小。调低分瓶转速或调整分瓶螺杆位置。f-标签粘性差或被贴物不干净。2.标签贴后起皱：a-预留标签太长。调小标签预留长度。b-送标速度太快而卷瓶速度不够快。调整卷瓶带速度与送标器速度匹配。

下走膜配线贴标机报价-四平下走膜配线贴标机-丽索机械公司由上海丽索机械有限公司提供。上海丽索机械有限公司是从事“生产加工机械设备及配件,五金”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘经理。