

漾濞真空夹胶玻璃 真空夹胶玻璃批发 云南磊洲

产品名称	漾濞真空夹胶玻璃 真空夹胶玻璃批发 云南磊洲
公司名称	云南磊洲安全节能玻璃有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	云南省昆明市西山区海口轻依兰玻璃深加工产业园区A区1栋8号
联系电话	13708719527 13708719527

产品详情

如何降低钢化玻璃自爆率？

行业内公认的钢化玻璃自爆率是3‰-5‰（千分之三到千分之五）

1 从原材料生产的时候，减少玻璃杂质，提高纯度。使用国内比较的，规模较大的玻璃厂原片，比如耀皮、南玻、信义、金晶、台玻等公司的玻璃原片，玻璃自爆率会比较低。

2 玻璃钢化加工时，使用比较好的设备加工，玻璃内部应力均匀，可以降低玻璃自爆率。

3 在达到需要强度的情况下，真空夹胶玻璃定制，控制钢化玻璃的应力值，应力越低，自爆率越低。

4 做热浸处理，玻璃钢化后放入300 的炉内8小时左右，模拟极限环境因素，让可能会自爆的玻璃提前自爆，真空夹胶玻璃批发，可以理解成引爆处理。但是注意，热浸处理后的玻璃还是存在自爆风险，玻璃自爆率是千分之一。

5 玻璃使用超白玻璃，玻璃生产的时候，通过化学置换反应，真空夹胶玻璃零售价，消除玻璃内部的杂质硫化镍，这种玻璃钢化后的自爆率是十万分之一。

在钢化工段中冷却时产生的应力过于集中，而导致玻璃件上这些飞边、尖角、凸起的部位直接破损剥落，有的直接在钢化过程中造成整个玻璃件炸裂。这两种开裂在玻璃件检验工序中都有发现。针对机械开裂，主要是检查玻璃件在钢化工艺之后的输送和处理过程中是否有玻璃件和硬物相碰撞，或者玻璃件之间是否有碰撞。针对钢化开裂主要检查玻璃件上是否飞边、尖角、凸起的部位，或者钢化风栅是否有异常吹风，或者有玻璃件和风栅碰撞。如果玻璃件上有飞边、尖角或凸起，一般要更换相应的模具。

中空玻璃是什么？

中空玻璃是由两片或多片玻璃加工产品。四周用高强度气密性复合胶粘剂将玻璃及铝合金框和橡皮条、

玻璃条粘结、密封，中间充入干燥气体，还可以涂上各种颜色或不同性能的薄膜，框内充以干燥剂，以保证玻璃原片间空气的干燥度。

中空玻璃的边缘是用密封胶严格密封的，中空玻璃内腔有干燥的空气或充有惰性气体，真空夹胶玻璃，该部分气体被长期密封在腔内，无法与外界空气进行对流，中空玻璃两边的热量不会因为玻璃间气体的对流而带走热量。

空气是热的不良导体，用密封气体隔开的两层玻璃相互热传导很少，从而起到良好的隔热作用。在中空玻璃两边出现较大温差时，单片玻璃的两个表面不会有很大的温差，因此不会产生结霜、结露的现象。由于中空玻璃良好的热绝缘性能，国外称它为“隔热玻璃”。

真空夹胶玻璃-真空夹胶玻璃批发-云南磊洲(推荐商家)由云南磊洲安全节能玻璃有限公司提供。云南磊洲安全节能玻璃有限公司是一家从事“钢化玻璃,中空玻璃,夹层玻璃,防火玻璃”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“钢化玻璃,中空玻璃,夹层玻璃,防火玻璃”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使云南磊洲在建筑玻璃中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！