

浙江专业仓储和配送呷哺呷哺的冷链物流公司 恒温冷藏 测温冷冻

产品名称	浙江专业仓储和配送呷哺呷哺的冷链物流公司 恒温冷藏 测温冷冻
公司名称	踏信冷链物流有限公司
价格	100.00/吨
规格参数	浙江冷链物流:服务好 冷冻冷藏产品:时效快 浙江杭州:质量高
公司地址	全国服务
联系电话	17280155564 17280155564

产品详情

踏信冷链物流公司是及少数拥有冷藏运输资质的物流公司,提供冷藏运输、冷冻货物运输、保温运输,服务内容 到全国冷藏物流专线-奔豹冷藏是及少数拥有冷藏运输资质的物流公司,提供冷藏运输、冷冻货物运输、保温运输,市内冷藏配送运输,零担及整车的长途、中转、冷藏配送运输,并提供0-5 , -18 冷藏运输及 5 -20 保温运输业务。货物品种及运输区域范围一、货运产品定位:1、食品冰淇淋、奶制品、乳酸菌饮料、速冻食品、肉制品、禽制品类、调味料、巧克力、果脯蜜饯、海鲜、水果和蔬菜等。2、生物制剂包括疫苗、人和动物的血液及组织、微生物、微生物产品等。3、其他需低温运输的物品需低温运输的个人保养品、精密仪器、特种行业物品配送。

12月10日-12日,第七届中国医疗器械供应链年会在山东济南成功举行,精创电气与行业精英共同聚焦医改不断深化之下变革中的中国医疗器械供应链发展之道。

本次会议主题为“重新定位,重塑价值”,吸引了医疗器械生产经营企业、第三方物流企业、第三方医学检验机构、物流设备设施与信息技术服务提供商、风险投资商逾千人参加。精创电气作为参展商,受邀参加这一盛大的行业年会。

医疗器械供应链快速发展 全链条管理再升级

近年来,受益于国内经济发展水平,人民对健康需求不断增加,中国医疗器械行业迎来巨大的发展机遇,医疗器械供应链与物流的升级势在必行。相关数据显示,截至2020年,中国医疗器械市场规模约为7341亿元,同比增长18.3%,接近全球医疗器械增速的4倍,而中国也已成为仅次于美国的全球第二大医疗器械市场。预计未来5年,医疗器械领域的市场规模年均复合增长率约为14%,至2023年将突破万亿。而伴随着市场需求的极速扩张,医疗器械物流仓储运输过程中存在的安全合规问题逐渐成为制约行业发展的重要问题。

首先，医疗器械产品的品规型号数量远远大于药品，比如骨科耗材的异形、体外诊断试剂的温区、大型设备的安装、低值耗材的包装等千差万别，形态各异，必然影响到物流的收发、贮存、拣选、包装等作业。行业市场上存在繁多代理商及小型医疗器械销售商，不同产品线的不同追溯码设置，造成流通环节管理不便。建立一套完整的医疗器械追溯体系是医疗器械行业急需解决的问题。

其次，医疗器械产品的温度控制要求不同，温区可能达到几十甚至上百，而现行药典里规定的冷链定义，并不能覆盖全部医疗器械产品的需求，因此医疗器械全程温控问题也成为制约其发展的难点。为此，精创电气借助IoT冷链物联网技术，有效解决医疗器械全链条追溯和全程温控难题，在高度满足国家新监管要求的基础上，对内打破信息孤岛，对外链接生产、流通、销售、使用等供应链环节，实现全链条可视化、透明化追踪管控，助力医疗器械供应链数字化创新升级。

物联网技术赋能医疗器械物流管理

不同医疗器械产品、运输距离以及配送时间，对于储运温度的要求都不尽相同。如何才能保证医疗器械从生产、入库、出库、配送在内的全链条环节的温湿度监测、记录、联网、报警等始终记录在案？如何建立与储存、运输相配套的信息化系统，做到医疗器械产品的监测数据可追溯，实现产品从生产到消费的全生命周期管理？这就需要通过的记录仪产品，实时记录监测医疗器械全链条的所有环节。

如今，大数据、人工智能应用广泛，医疗器械物流运送模式智能化升级恰逢其时。物联网技术成为医疗器械物流智能化升级的基础，为供应链各环节之间高度协调、高效运作“保驾护航”，成为医疗器械物流管理降本增效，实现全链条安全可追溯的“助力器”。

精创电气通过物联网记录仪及冷云平台为医疗器械物流建立起智能化的产品温湿度监测追溯系统，提升企业管理效能，实现医疗器械供应链的透明化、可视化、智能化，将有助于加强在临床使用环节的风险管控，降低损耗率和不良率，保障患者安全，同时有助于监管部门构建安全监管大数据，实现对医疗器械的来源可查、去向可追、责任可究，实现智慧监管。

物联网记录仪满足医疗器械可视化监测各应用场景

精创针对医疗器械物流的每一个环节研发了冷藏车记录仪、冷藏箱记录仪、大型仓储记录仪等适用于不同场景下的温度监测设备。通过精创冷云平台的设备管理、设备控制、智能预警、项目管理等功能，为当下的医疗器械运输提供场景化解决方案。

RCW-20系列联网记录仪是一款配套物流车、冷藏箱、医疗冰箱的联网记录仪，具有嵌套安装支架，可以配套安装在冷藏箱上，超低温功能可达-85℃，采用4G网络实时上传数据，具备LBS+GSP定位及蓝牙打印功能，满足医疗器械物流操作中现场交付全链条追溯中记录的温湿度数据要求。

RCW-360系列物联网记录仪可应用于-200℃的超低温环境，可直接应用于覆盖全场景温度监控和全链条追溯，可在医疗冷箱后配安装使用。通过2G(GPRS)/WIFI/4G网络数据实时上传云平台，采用瑞士进口原装高精度传感器，可实现温度监测报警、远程在线实时查询、存储温度数据，基站定位等功能；内置可充电锂电池，具有超低功耗，断电仍可长时间提供实时数据上传、平台报冷冻务。

精创RCW-3000系列分体式物联网监测系统适合大容量多点监测温湿度数据，广泛应用于大型仓储、门店、医院等场景。分体式设计，可自动组网，无需繁琐设置，采用LoRa、4G、WiFi、以太网等多种通讯传输方式，免布线安装，可任意布置监控点，监测终端数量上限高达100台，简单、高效、地解决了大型场景的可视化监测难题。

据了解，精创电气为医疗器械供应链提供冷链物联网全流程监测系统解决方案，在医药领域企业客户众多。通过冷链物联网技术，精创电气让产品全生命周期的每一个过程都清晰可见，让企业管理决策每一步都胸有成竹，让每一位消费者对产品的流通路径都清楚明白，进一步赋能医疗器械供应链的发展。