

龙门式管板两用数控切割机 数控等离子管板一体机

产品名称	龙门式管板两用数控切割机 数控等离子管板一体机
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

产品详情

龙门式管板两用数控切割机 数控等离子管板一体机 龙门式管板一体数控切割机
等离子数控龙门管板一体切割机 板管一体数控切割机规格参数

钢板切割部分：

- 1、横向跨度3米至8米；方管横梁或重型拼焊梁；
- 2、纵向精密加工的24KG钢轨；
- 3、标配：火焰切割，可增配弧压自动调高和等离子电源，实现火焰和等离子两用；
- 4、双边步进驱动，可选配日本松下伺服驱动；
- 5、配专家版的套料软件,带共边、桥接功能；
- 6、电源选用国产知名品牌或进口等离子电源，等离子电源选型如下表

钢管切割部分：

- 1、不打坡口，任意相贯切割；
- 2、适合切割钢管直径30-300mm 或60-600mm，管长按需要定制；
- 3、相贯线图库软件。

二、技术参数

数控管板一体切割机主要技术参数

机器型号

YC-BG3080

切割板规格

2200*6500

切割管直径

30 ~ 800 mm (可根据客户要求定做)

管体移动速度

2000mm/min

切割速度

60-2000mm/min

等离子切割厚度 (视等离子电源功率而定)

0-25mm (客户根据要求选等离子电源)

空气压力(等离子)

0.8 Mpa

割炬升降行程

0-400 mm (可根据客户要求定做)

管子重量

3000 kg (可根据客户要求定做)

切割机钢管传动形式

卡盘式结构

支架个数

3

控制轴数

切割精度

± 0.5mm

切割方式

火焰+等离子

调高方式

弧压调高

机器功率(不含等离子)

0.5KW

等离子输入电源

3 PHASE AC380V

切割图形

各种平面图形

数控编程

支持AUTOCAD

文件传输

U盘传输

我们可以为您定制生产特殊尺寸及管径的机型。

三、配置

1、切割板基本配置

机械部分

1.1

主机规格

2200*6500mm

1.2

等离子割枪

1组

1.3

弧压自动调高

1.4

等离子电源

根据客户要求

1.5

切割材料

碳钢、不锈钢、铝、合金材料等

1.6

管路传动方式

纵向拖链

1.7

驱动方式双驱

双边齿条驱动

电控部分

1.8

数控系统

中美合资STARFIRE系统

1.9

驱动系统

百格拉步进驱动

套料软件

1.10

自动编程、套料软件

美国starcam

四、技术指标

切割指标

1

等离子质量切割厚度

视等离子电源决定

2

等离子穿孔厚度

机器性能

6

整机速度

10000mm/min

7

设定速度误差

$\pm 3\%$

10

直线定位精度

$\pm 0.2\text{mm/m}$

11

直线重复精度

$\pm 0.4\text{mm/m}$

12

自动升降精度

$\pm 0.5 \text{ mm}$

导轨的安装精度

13

主导轨的直线度

$\pm 0.2\text{mm}/10\text{m}$

14

主导轨的纵向水平度

$\pm 0.5\text{mm}/\text{全长}$

15

二导轨之间的水平度

$\pm 0.5\text{mm}/10\text{m}$

16

二导轨之间的平行度

$< \pm 0.5\text{mm}/\text{轨距}$

机器综合精度

17

边长误差 (四边)

0.5mm

18

对角线偏差

19

回原点偏差

0.2mm

20

对角线直线度

0.3mm

21

交点偏差

22

顺逆直线偏差

等离子切割的标准

23

垂直度公差和倾斜度公差(u)

$u(\text{mm})=1.5+0.045a$

24

表面粗糙度公差 (Rz)

$Rz(\mu\text{m})=50+0.5a$

五、产品特点

(一) 设备结构

- 1、高刚性结构,横梁采用优质大矩形方管,经高精度铣销后,安装直线轨道,保证强度、稳定性、安全性和运行的流畅性。
- 2、传动部件采用高精密齿条和齿轮,经研磨调质淬火,保证了啮合无间隙,从而保证了定位精度和重复精度。
- 3、割炬升降机构采用精密丝杠传动,保证运行的平稳性。
- 4、导轨及运行机构采用独特设计,确保整个系统运行精度。

(二) 设备配置

- 1、数控系统、电机、减速机、电控元器件等均采用国际知名品牌,保证了运行的稳定性。
- 2、数控火焰割炬都配有回火阀,并采用知名品牌,保证安全性。
- 3、电器机械管路等部分均采取了保护措施,延长了使用寿命,保证了安全性。

(三) 设备性能

- 1、工作稳定性强，有效屏蔽等离子高频干扰，轻巧便携。
- 2、结构美观、刚性好、惯性小、运行平稳等优点。
- 3、经济实惠，结构及设计简约，采取人性化的正面人机对话设计，易于操作。

(四) 设备操作

- 1、可编程切割直线和圆弧的任意平面形状零件。
- 2、动静态形状显示，直观易学。可在计算机中将CAD文件转为程序文件，并通过U盘传输进主机，实现任意图形的切割。
- 3、中英文操作界面可自由转换。

数控等离子切割机 <http://www.158cnc.com>

光纤激光切割机 <http://www.158cnc.com/list-14-1.html>

数控精细等离子切割机 <http://www.158cnc.com/show-10-133-1.html>

数控等离子切割机价格 <http://www.158cnc.com/list-10-1.html>

数控火焰切割机价格 <http://www.158cnc.com/list-11-1.html>

龙门式数控切割机 <http://www.158cnc.com/list-12-1.html>

龙门式数控火焰切割机 <http://www.158cnc.com/show-12-121-1.html>

龙门式数控等离子切割机 <http://www.158cnc.com/show-10-115-1.html>

龙门数控等离子切割机 <http://www.158cnc.com/show-12-141-1.html>

数控龙门火焰等离子切割机 <http://www.158cnc.com/show-12-135-1.html>

龙门式数控火焰等离子切割机 <http://www.158cnc.com/show-12-147-1.html>

便携式数控切割机 <http://www.158cnc.com/list-48-1.html>

便携式龙门数控切割机 <http://www.158cnc.com/show-48-145-1.html>

台式数控等离子切割机 <http://www.158cnc.com/list-40-1.html>

相贯线切割机 <http://www.158cnc.com/list-41-1.html>

便携式相贯线切割机 <http://www.158cnc.com/show-48-132-1.html>

全自动激光切管机 <http://www.158cnc.com/list-42-1.html>

[6000w光纤激光切割机](http://www.158cnc.com/show-14-138-1.html) <http://www.158cnc.com/show-14-138-1.html>

[数控方管切割机](http://www.158cnc.com/show-41-139-1.html) <http://www.158cnc.com/show-41-139-1.html>

[H型钢数控切割机](http://www.158cnc.com/show-41-140-1.html) <http://www.158cnc.com/show-41-140-1.html>