

6020/6025光纤激光切割机 3000w/6000w 6025大包围交换式激光切割机

产品名称	6020/6025光纤激光切割机 3000w/6000w 6025大包围交换式激光切割机
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

产品详情

类型：板材激光切割机 6025交换台光纤激光切割机
6025单台光纤激光切割机

功率：1000W/1500W/2000W/3000W/6000w/12000w

品牌：武汉华宇诚数控

描述：光纤激光切割机机床床身下轴龙门齿轮齿条双驱结构，高强度整体焊接机身，经过两次高温退火、大型数控龙门铣床精细加工;具有很好的刚性、稳定性;上轴齿轮齿条传动，采用铝铸件横梁，刚性强、重量轻、惯性小、响应快;配置高响应伺服电机，精度高、速度快;切割产生烟尘内部过滤处理，达标排放，零污染。

主要特性：无需人工手动调焦，软件自动调节聚焦镜，控制上下高度，从而实现不同厚度板材自动穿孔切割，软件记忆不同板材焦距，操作更简单，是人工速度的十倍。准直镜片聚焦镜片双水冷，降低切割头温度，提高切割头寿命。

应用领域：钣金加工、机械、汽车、轮船、工具加工、石油机械、矿山设备、膜结构、环保设备、金属对外加工等各个加工制造行业。

产品详情：

激光切割的过程利用的是通过激光产生的强度聚焦的激光光束。高能量的激光光束加热材料表面并在材料上快速熔切出一细缝。切缝的大小与所使用的激光束有关。切割过程中，辅助的气体用来吹除切口附近的熔渣。激光切割质量与速度要明显优于其他切割工艺

您可以在三种基本切割方式中选择：

升华切割，激光光束直接将材料加热到气化点，使用氮气等惰性气体将切口熔渣吹除。比较适合于金属薄板切割。

相比较而言，火焰(氧)切割时只是将被切割处材料加热到其熔点，氧气作为切割气体使用，切割材料氧化燃烧从而产生更大的热量熔穿材料，切割氧同时将熔渣吹除。典型的切割材料为：低合金钢(低碳钢)。

对于熔化切割方式，材料直接被激光束熔化，作为升华切割方式，保护性气体，通常是氮气，也用来吹除切口的熔渣。这种方式通常用于合金钢切割(不锈钢)。

上述切割方式都有一个共同点：鉴于激光束聚焦点，与其他热切割工艺相比，激光切割的割缝是非常细小的，因而快速地熔化了少的材料。输入被切割材料的热能比较低，所以小的几何尺寸也可以被切割出来。另外，激光切割直线度较好，切割过程中可以达到较高的组合精度。

综上所述，激光切割的应用范围十分广泛，尤其是适用于高精度以及有倒角的切割需求。金属板材的质量切割厚度可达到20mm，在特定条件下能达到25mm。大多数的CO2和光纤激光可达到以上要求，对于更大的切割厚度，激光切割只适合于某些特殊应用，通常都是由其他的切割工艺(火焰或等离子切割)。

激光切割也能与等离子切割结合使用以达到更大的灵活性。

典型应用：

板材厚度：0.1mm -50mm

质量切割：1mm – 20mm

主要特点：

激光束的聚焦范围从50mm到0.2mm

激光辐射线：连续;单频;高能

很高的能量密度

板材切割割缝窄

中上等的切割质量

切割表面光滑，垂直

低热量输入

切面硬化处理

[3000w激光切割机. http://www.6618cnc.com/category-9.html](http://www.6618cnc.com/category-9.html)

[3000w光纤激光切割机. http://www.6618cnc.com/product-1.html](http://www.6618cnc.com/product-1.html)

[6000W光纤激光切割机. http://www.6618cnc.com/product-36.html](http://www.6618cnc.com/product-36.html)

6000w激光切割机. <http://www.6618cnc.com/category-15.html>

12000w光纤激光切割机. <http://www.6618cnc.com/product-37.html>

12000w激光切割机. <http://www.6618cnc.com/category-16.html>

大幅面光纤激光切割机. <http://www.6618cnc.com/product-38.html>

金属激光切割机. <http://www.6618cnc.com/category-10.html>

卷料激光切割机. <http://www.6618cnc.com/category-11.html>

全自动上下料激光切割机. <http://www.6618cnc.com/product-40.html>

卷料激光切割机. <http://www.6618cnc.com/product-41.html>

数控激光切割机. <http://www.6618cnc.com/product-13.html>

板管一体激光切割机. <http://www.6618cnc.com/product-8.html>

板管一体激光切割机. <http://www.6618cnc.com/product-34.html>

切割件效果图

参 数

激光发生器	深圳创鑫或武汉锐科光纤激光器
工作幅面	3000mmx1500mm
激光功率	1000W 1500W2000W 3000W 6000w 12000w
重复定位精度	± 0.02mm
MAX运行速度	80m/min
MAX加速度	1G
传动方式	双驱齿条传动
电源额定电压及频率	380V 50Hz/60Hz/60A

自动调节

无需人工手动调焦，软件自动调节聚焦镜，控制上下高度，从而实现不同厚度板材自动穿孔切割，软件记忆不同板材焦距，操作更简单，是人工速度的十倍。

调节范围大

+10~——10，精度0.01mm，适用于1~22mm不同型号板材。

寿命长

准直镜片聚焦镜片双水冷，降低切割头温度，提高切割头寿命。