

# 相贯线切割机价格 圆管相贯线切割机 管子相贯线切割机

产品名称	相贯线切割机价格 圆管相贯线切割机 管子相贯线切割机
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	相贯线切割设备:相贯线切割机价格 相贯线切割机价格:视配置而定 相贯线切割机:相贯线火焰等离子切割机
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

## 产品详情

相贯线切割机价格 圆管相贯线切割机 管子相贯线切割机 管子相贯线切割机 数控相贯线切割机  
管道相贯线切割机

### YC-XGX系列数控相贯线切割机

是一种对钢管端部结合处作自动计算和切断的设备。该机器能广泛应用于造船、建筑、石化、机械、冶金等行业的管道结构件的切割加工。这些行业中有大量的管道结合相贯线孔、相贯线端头，还有俗称“虾米节”的弯头，此类加工大多采用制作样板、划线、人工放样、手工切割、人工打磨等落后又繁复的方法来进行。而我厂制造的YC-XGX系列数控管子相贯线切割机能十分方便地切割此类工件，并且操作工人不须编程、只需输入相互配合的管子的半径、相交角度等参数，机器就能自动切割出管子的相贯线、相贯孔、以及焊接坡口,不再需要人工打磨。

YC-XGX系列数控管道切割机采用圆柱坐标系数控，控制轴数为5轴。具有中文界面、参数输入和人机对话功能，定角度坡口面切割功能，变角度坡口面切割功能，管道不园度和偏心补偿功能，在线和离线自动点火、预热、穿孔功能，切割速度变化自动控制功能等。

YC-XGX系列数控管道相贯线切割机的数控控制界面以图形与数据结合，操作十分简单：操作人员只需将主管和支管的半径，相交角度，切割速度等参数输入电脑后按动“启动”按钮、就能进行自动点火、预热、切割等自动操作。软件中设计了合理的切割引入引出线，使切割面的质量得到保证，每次切割后的参数可保存为文件，供以后相同工件使用。

YC-XGX系列数控管道切割机的切割方式可根据用户要求选择氧乙炔气割、氧液化石油气气割或等离子切割。切割管径以及管子长度均可根据用户要求进行设计制造。

数控相贯线切割机功能：

1、可以在主管上切割多个不同方向、不同直径的圆柱相贯线孔，满足支管轴线与主管轴线偏心和非偏心的垂直相交的条件。

2、能在支管端部切割圆柱相贯线端头，满足支管轴线与主管轴线偏心和非偏心的垂直相交、倾斜相交的条件。

3、能在圆管端部切割斜截端面。

4、能在圆管上切割焊接弯头，“虾米节”两端斜截断面。

5、能切割与环形主管相交的支管相贯线端头。

6、能切割不同角度(0-60°)坡口面。

7、能在圆管上切割方孔、腰形孔。

8、能进行钢管截断。

数控相贯线切割机技术参数：

编号 项目 参数

1 切割管径卡盘式  $\phi=50-600$

2 火焰切割管壁厚度  $\delta_1=6-50\text{mm}$ 或美国飞马特AC200等离子切割管壁厚度  $\delta_2=3-25\text{mm}$ (坡口切割  $\delta=50\text{mm}$ )

3 有效切割工件长度  $L_1=5000\text{mm}$

4 要求工件椭圆度 1%

5 火焰切割速度  $V=10-750\text{mm/min}$ 等离子切割速度  $V=10-3000\text{mm/min}$

6 移动速度  $V_0=10-6000\text{mm/min}$

7 割炬轴向摆动角度  $=\pm 60^\circ$  (等离子以不断弧为准)

8 割炬径向摆动角度  $=\pm 55^\circ$  (等离子以不断弧为准)

9 卡盘夹紧方式 手动

10 卡盘式托架形式 手动，

11 卡盘式托架标配数量4套可切割的母管相贯线孔或支管相贯线端面为：

YC-XGX数控相贯线切割数控系统：

相贯线切割机系统特点：

A、用户编程形象简单。只需填入相应的参数，可在一个管子上连续自动生成多点母管和支管的切割（和焊接）程序。

B、丰富的图库，包括任意对接的三通管（母管和支管），管截断，任意多边形，支持循环加工。

C、通过示教编程，可灵活生成自己的加工轨迹。

D、通过四轴联动控制，确保加工（切割）出来管子变角度坡口，可达到两管配合后焊道等宽的效果。

E、图形拼接功能，可以一次输入参数，直接生成全部加工代码；

F、具有割缝补偿，原轨迹回退功能；

G、断点恢复，自动断电恢复功能，断点自动记忆；

H、任意选段和选穿孔点加工功能；

I、回退，选段，断点恢复中，可任选穿孔位置等功能，极大方便用户的操控；

J、参数示意图形象生动；

K、采用了特殊的小线段处理功能，行走流畅；

L、可以实现非相贯切割，在管子上切割出任意的其他图案；

M、非相贯切割时的割缝补偿功能；

N、中英文操作界面转换，动态图形显示，1~8倍的图形放大，动点自动跟踪，采用U盘读取程序和及时软件升级。

【武汉华宇诚数控】主要产品有圆管相贯线切割机、数控钢管切割机、数控相贯线切割机、钢管相贯线切割机、数控管道相贯线切割机、管桁架相贯线切割机、便携式相贯线切割机、数控火焰等离子相贯线切割机；找数控相贯线切割机厂家、数控管子相贯线切割机多少钱、数控相贯线切割机价格报价咨询！

[数控等离子切割机](http://www.hycsk.com) <http://www.hycsk.com>

[数控切割机价格](http://www.hycsk.com/category-7.html) <http://www.hycsk.com/category-7.html>

[数控火焰切割机价格](http://www.hycsk.com/category-14.html) <http://www.hycsk.com/category-14.html>

[数控等离子切割机价格](http://www.hycsk.com/category-15.html) <http://www.hycsk.com/category-15.html>

[龙门式数控切割机](http://www.hycsk.com/product-56.html) <http://www.hycsk.com/product-56.html>

龙门式数控切割机, <http://www.hycsk.com/category-7.html>

龙门式数控火焰切割机, <http://www.hycsk.com/product-17.html>

龙门式数控火焰切割机, <http://www.hycsk.com/product-37.html>

龙门式数控等离子切割机, <http://www.hycsk.com/product-16.html>

龙门等离子数控切割机, <http://www.hycsk.com/product-67.html>

龙门式数控等离子切割机, <http://www.hycsk.com/product-48.html>

龙门式数控火焰等离子切割机, <http://www.hycsk.com/product-61.html>

便携式数控切割机, <http://www.hycsk.com/category-10.html>

便携式数控火焰切割机, <http://www.hycsk.com/product-34.html>

便携式数控等离子切割机, <http://www.hycsk.com/product-38.html>

台式数控等离子切割机, <http://www.hycsk.com/product-22.html>

台式等离子切割机, <http://www.hycsk.com/product-44.html>

精细等离子切割机, <http://www.hycsk.com/product-49.html>

数控精细等离子切割机, <http://www.hycsk.com/product-57.html>

数控切割机, <http://www.hycsk.com/product-60.html>

数控等离子切割机, <http://www.hycsk.com/product-47.html>

相贯线切割机, <http://www.hycsk.com/product-58.html>

便携式相贯线切割机, <http://www.hycsk.com/product-59.html>

数控相贯线切割机, <http://www.hycsk.com/category-12.html>

数控钢板切割机, <http://www.hycsk.com/category-8.html>

火焰钢板下料切割机, <http://www.hycsk.com/product-36.html>

数控方管切割机, <http://www.hycsk.com/product-65.html>

板管一体激光切割机, <http://www.hycsk.com/product-48.html>

全自动激光切管机, <http://www.hycsk.com/product-63.html>

## 1、模块：图形导入功能

功能描述：能够直接导入Step文件，自动识别方管、圆管轨迹。

## 2、模块：套料功能

功能描述：对同种规格的零件可以同时套料，也可按导入顺序进行手动进行\*省料方式套料。套料结果可显示在界面上，同时将起弧点，切割轨迹线都可以显示出来

## 3、模块：工艺参数功能

功能描述：可以实现套料时共边、切割补偿、引入线添加、轨迹是否按面还是按原点距离进行切割、套料时零件之间的距离、割枪是否提前转动、轨迹是否需要人为删除、零件是否需要手动排料（夹具影响尾料可能只是长工件）、轨迹是否防止干涉等;

4、模块：列阵列：对管子各种开孔进行阵列处理，实现多次开孔效果。

5、模块：测量，测量零件距离，大小等功能描述：可以具有材料库管理和余料管理功能，套完料余料可直接保存到原材料库中

## 6、模块：

### （1）坡口功能

功能描述：可实现对方管和圆管进行打坡口。实现动态坡口和固定坡口，中间开孔都是以固定破口，用户不需要进行二次加工。（2）动态仿真功能描述：可进行动态仿真效果，零件和=割枪进行动画演示。

### （3）模块：管子节点生成

功能描述：通过输入参数生成原始零件模型，对于一些不会画图的操作员很方便,生成模型以Step文件格式保存;或者直接导入Dxf文件(该文件以线条的方式存在)，可直接生成管

子实体模型。

#### (4) 模块：G代码返回功能

功能描述：导入G代码文件，可将G代码文件绘制出来。绘制以线条绘制，支持方管、圆管。

#### (5) 模块：材料库和余料库

功能描述：可以具有材料库管理和余料管理功能，套完料余料可直接保存到原材料库中

#### (6) 模块：G代码任意搭配

功能描述：G代码文件中可任意组合，两轴、四轴、五轴等，行走方向可调节，对到点可设置。

Dxf:管子节点自动生成

选中自动变为绿色，点击回车生成管子节点

v            套料：自动生成管子节点：