高品质 DIN9250安全锁紧垫圈

产品名称	高品质 DIN9250安全锁紧垫圈
公司名称	扬州贝氏弹簧制造有限公司
价格	.00/只
规格参数	
公司地址	南京建邺区嘉业国际城2号楼
联系电话	025-86805805 15850567800

产品详情

标准：DIN9250JB/ZQ4340

规格：S系列（M1.6-M36）(一般载荷)；VS系列（M5-30）(中等载荷)

外径：S系列（3.2-54mm） VS系列（9-45mm）

内径：S系列（1.7-38mm） VS系列（5.3-31.6mm）

厚度：S系列（0.35-25mm） VS系列（1-2.5mm）

高度：S系列（0.6-40mm） VS系列（1.3-3.6mm）

材料: 65Mn（发黑）

不锈钢（镀锌、镀镉）

表面处理：发黑、电镀

本厂防松垫圈质量严格执行JB/ZQ4340及DIN9250标准。材料采用高质量的弹簧钢65Mn制造。我厂也可采用特殊材料制造，如不锈钢材料，普通不锈钢：301、304等。

防松垫圈，全称：齿面安全碟形防松垫圈，相对比普通碟形弹簧垫圈而言表面增加的锯齿主要起到防滑，锁紧的作用，碟形弹簧防松垫圈,又叫防滑、安全、锁紧垫片 。齿面安全垫圈解决了螺钉连接的安全问题。通过增加摩擦阻力更加有效避免螺栓工作过程中因松动而导致的安全隐患，一定意义上说齿面防松垫圈是碟形弹簧垫圈的改良产品，以适应不用场合的需求。

齿面安全碟形防松垫圈主要分为2类：

1. 轻载荷S系列一般载荷，规格范围覆盖M1.6 ~ M42。
2. 中等载荷VS系列中等载荷，规格范围覆盖M5 ~ M30，对比S系列更加厚，承载能力更加高。

特点：其特有的性能是由齿形表面提供的，S系列和VS系列因减少震动提供了最佳的安全性。光滑地倒圆的齿状表面均匀地压在螺栓连接的接触面上，安全地压紧连接件，不致于损坏，作为连接防松之用。碟簧的变形量(H-S)在螺母上保持一定压力。齿状表面的内摩擦为防松提供了附加的保护作用。

DIN9250双面齿锁紧垫圈解决了螺钉连接的安全问题,其特有的防松安全性能是由倒齿形提供的因减少震动提供了最佳的安全性。DIN9250双面齿锁紧垫圈光滑地倒圆的齿状表面均匀地压在螺栓连接的接触面上，大大的增加了接触面积,增加安全性能,安全地压紧连接件，不致于螺纹副预紧力破坏，作为连接防松之用。DIN9250双面齿锁紧垫圈的变形量在螺母上保持一定压力。DIN9250双面齿锁紧垫圈齿状表面的内摩擦为防松提供了附加的保护作用。

工作原理：当装配时，内侧斜齿面间相对，外侧放射状凸纹面与两端接触面成咬合状态，当连接件受到振动，并使螺栓发生松动趋势时，仅仅允许两片垫圈内侧斜齿面间相对错动，产生抬升张力，从而达到100%的锁紧效果。

应用：齿面安全碟形防松垫圈广泛应用于建筑，轨道，冶金，风电，机械等相关行业，不仅仅在这些配套设备的轻微短振动部位使用，甚至可以在强振动部位以及重要部位配套使用。

友情提示：您当前看到的一口价并不代表每种规格弹簧的实际价格，本公司支持小额混批，量大从优，具体规格价格请垂询。