

# 抚顺BlaserBlasomillS22 代理商

产品名称	抚顺BlaserBlasomillS22 代理商
公司名称	深圳市康泰达贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市蛇口港湾大道B9号
联系电话	13510916585

## 产品详情

Blasocut 2000 CF HDD 875-72水溶性，矿物油基无氯切削液。硬盘，特别为铝合金加工而设计的切削液

Blasocut BC 40 LF 1402-02水溶性，矿物油基无氯切削液。特别适用于软水，适合铸铁，钢，铝合金的切削加工。原液中含有防止软水中起波的钙。

Blasocut BC 35 Kombi SW 1350-60水溶性，矿物油基通用型无氯切削液，特别适用于软水中。通用型切削液。适合铸铁，钢，铝合金，有色金属等的切削加工。原液中含有防止软水中起波的钙。

3281-01 Blasogrind HC 10

说明 磨削油——氢化裂解合成油基

使用范围

通用型磨削油。适用于平面磨，内、外圆磨，成型磨，端面磨，工具磨，工具修磨。

适合普碳钢，淬硬及调质钢，高速钢，不锈钢及硬质合金加工。

产品性能 优点

低粘度 良好的润滑性能良好的冲洗性能

杰出的沉降性能 优异的表面质量更长的砂轮寿命

氢化裂解油特性 比矿物油更高的闪点和低蒸发趋势

典型数据物理-化学指标数据粘度/40 ° C10mm<sup>2</sup>/s密度/20 ° C0.85g/cm<sup>3</sup>闪点>180 ° C酯含量11%氯含量0%  
锌含量0%硫含量0.20%铜腐蚀性1a (3小时60 ° C)颜色淡黄色

vascomill HD 42 3264-02植物酯基非水溶性切削油。氯化切削油，适合于低速，重载切削。适用于磨，铣，斜齿加工，钻，深孔钻，车，自动车，车螺纹，攻丝，锯，铰孔和冲压等工序，适用于加工铁，铁合金，不锈钢，铁合金，铸铁和有色金属。

vascomill HD 20 3263-01植物酯基非水溶性切削油。氯化切削油，适合于低速，重载切削。适用于磨，铣，斜齿加工，钻，深孔钻，车，自动车，车螺纹，攻丝，锯，铰孔和冲压等工序，适用于加工铁，铁合金，不锈钢，铁合金，铸铁和有色金属。 vascomill 55 Vascomill植物油基切削油

vascomill 42 2900-01植物酯基非水溶性切削油。高性切削油，应用非常广泛。适用于磨，铣，斜齿加工，钻，深孔钻，车，自动车，车螺纹，攻丝，锯，铰孔和冲压等工序，适用于加工铁，铁合金，不锈钢，铁合金，铸铁和有色金属。

vasomill 35 2907-01植物酯基非水溶性切削油。高性切削油，应用非常广泛。  
适用于磨，铣，斜齿加工，钻，深孔钻，车，自动车，车螺纹，攻丝，锯，Blaser?Blasomill?LT10  
零售商，铰孔和冲压等工序，适用于加工铁，铁合金，不锈钢，铁合金，铸铁和有色金属。

抚顺Blaser?Blasomill?LS?22 代理商由深圳市康泰达贸易有限公司提供。深圳市康泰达贸易有限公司是一家从事“润滑油产品的经销与批发”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“壳牌润滑油,美孚润滑油,BP润滑油”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使康泰达在润滑油（脂）中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。  
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！