

# 西门子数控系统840DSL报警230050过电压报警维修一站式服务中心22

产品名称	西门子数控系统840DSL报警230050过电压报警维修一站式服务中心22
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

## 产品详情

### 作用

要让一个 NC 程序流程不仅适用特殊标值中的一次加工，或是一定要算出

标值，这两种情况均可以用计算参数，我们可以在程序执行的时候由控制板测算或设置

所需的标值；能通过控制面板设置主要参数标值。假如主要参数早已取值，则他们可

在系统中对由自变量明确详细地址开展取值。

### 2. 程序编写

R0 ~R249

### 3. 表明

一共 250 个计算参数可供使用。

R0... R99 - 可以随意应用

R100... R249 - 生产加工循环系统传递参数

如果你没使用生产加工循环系统，则这一部分计算参数也是一样可以随意应用。

### 4. 取值

举例说明一：

R0=3.5678 R1=-37.3 R2=2 R3=-7 R4=-45678.1234

用指数值表达方式能够取值更多的数值范围：

(  $10^{-300}$  ...  $10^{+300}$  ) .

指数写上 EX 标记以后；较大标记数：10（包含标记和小数位）.

EX 值范畴：-300 到 +300

举例说明二：

R0=-0.1EX-5；实际意义：R0=-0.000 0001

R1=1.874EX8；实际意义：R1=187 400 000

注解：一个代码段中能够有好几个赋值语句；还可以用计算表达式取值。

## 5. 给地址取值

根据给其他的 NC 详细地址分派计算参数或主要参数关系式，能增加 NC 流程的实用性。

能用标值、算术表达式或 R 主要参数对随意 NC 详细地址取值。但是对详细地址 N、G 和 L 除外。

取值在详细地址符以后载入标记“=”

赋值语句还可以取值 - 减号。

给纵坐标详细地址（运行指令）取值时，需有一单独的代码段。

举例说明：

N10 G0 X=R2；给 X 轴取值

## 6. 参数测算

在计算参数的时候也遵照一般数学的运算规则。原括弧里的计算优先选择开展。此外，

乘法和除法计算先于加法和减法计算。